

Analisis Proses Produksi Dan Perancangan Tata Letak Pabrik Tahu SR Glidung Bondowoso

Moh.Chairul Umam

Program Studi KeteknikanPertanian
Jurusan Teknologi Pertanian

ABSTRAK

Pabrik tahu SR Glidung Bondowoso adalah sebuah home industry yang terletak di Jl.Raya Situbondo, Desa Glidung, Kecamatan Wonosari, Kabupaten Bondowoso. Pabrik tahu SR Glidung ini merupakan Salah satu industri atau usaha yang bergerak di bidang pangan yang berdiri pada tahun 2013 lalu. Pabrik Tahu SR Glidung Bondowoso merupakan salah satu pabrik yang memproduksi tahu paling sedikit 1 ton kedelai tiap hari. Tata letak merupakan salah satu faktor penting dalam sebuah kegiatan produksi pada suatu pabrik. Tujuan dari perancangan ulangan tata letak pabrik untuk mengetahui optimasi kerja dan kontribusi bagi perusahaan terutama pada pabrik. Metode yang digunakan adalah teknik konvensional yang menggunakan metode *Activity Relationship Chart*. Metode ini membantu dalam perancangan ulang tata letak dengan melihat derajat kepentingan antar fasilitas produksi. Hasil penelitian ini jarak dan waktu antar fasilitas menjadi lebih pendek karena adanya tata letak baru. Dalam analisis ini menggunakan laptop Asus eepc prosesor AMD Brazos APU didukung sistem operasi *Windows 7 ultimate* dengan bantuan *softwareUA-FLP (Unequal Area-Facility Layout Problem)* dalam bahasa indonesia adalah sebuah permasalahan tata letak yang tidak sesuai dengan fasilitas area. Aplikasi ini dapat membantu menemukan solusi terbaik dalam pemodelan tata letak suatu proses produksi. Jarak perpindahan bahan / material mendapat pengurangan sebesar 22 m atau setara dengan 47,62 %, yang semula 42 m menjadi 20 m dari hasil tata letak baru yang akan diterapkan pada pabrik tahu SR Glidung Bondowoso.

Kata Kunci : tata letak, *Activity Relationship Chart*, UA-FLP