

RINGKASAN

Evaluasi sistem *maintenance forklift* sebagai upaya meminimalisir *downtime* dan biaya operasional di PT. Platinum Ceramics Industry, Budhi Apriyanto, H42221090, tahun 2025, Jurusan Teknik Progam Studi D-4 Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Arif Wahyudiono S.T., M.T. (Pembimbing)

Tujuan utama pelaksanaan magang ini adalah untuk menilai tingkat efektivitas sistem perawatan forklift, mengkaji pelaksanaan kegiatan *maintenance*, serta menganalisis dampaknya terhadap tingkat downtime dan biaya operasional. Metode yang digunakan dalam kegiatan ini meliputi pengamatan langsung di lapangan, wawancara dengan teknisi dan operator *forklift*, serta pengumpulan data melalui studi dokumentasi berupa catatan perawatan dan laporan kerusakan

Hasil pelaksanaan magang menunjukkan bahwa faktor utama penyebab terjadinya kerusakan forklift antara lain disebabkan oleh kurangnya perawatan rutin, kesalahan atau kelalaian operator, serta pengoperasian forklift yang melebihi kapasitas beban yang ditentukan. Sebagai upaya pengendalian kerusakan, perusahaan menerapkan sistem *maintenance* berbasis CILT (*Cleaning, Inspection, Lubrication, dan Tightening*) yang merupakan bagian dari konsep Total Productive Maintenance (TPM). Penerapan metode CILT terbukti berperan penting dalam menjaga keandalan forklift serta mengurangi risiko kerusakan pada komponen utama.

Selain itu, perusahaan telah menetapkan *Standard Operating Procedure* (SOP) bagi operator forklift yang mencakup pemeriksaan sebelum pengoperasian, tata cara pengoperasian yang aman, serta prosedur setelah selesai pengoperasian. Namun demikian, dalam pelaksanaannya SOP tersebut belum dijalankan secara konsisten. Hal ini dipengaruhi oleh rendahnya tingkat kesadaran operator terhadap keselamatan kerja, tingginya tekanan target produksi, serta pengawasan yang belum dilakukan secara optimal.