

# **Analisis Proses Dan Perancangan Ulang Tata Letak Pabrik Roti Roland Kencong**

**Oleh :**

**Nisa Elfareta Annuru<sup>1)</sup>, Ir. Didiek Hermanuadi, MT dan  
Ir. Siti Djamila, M.Si<sup>2)</sup>**

## **ABSTRAK**

Produk Pabrik roti roland merupakan salah satu *home industry* yang memproduksi roti berbagai rasa yang telah berdiri selama kurang lebih 20 (dua puluh) tahun di daerah Kencong. Penerapan *layout* pada sebuah pabrik bertujuan agar fasilitas yang dimiliki perusahaan baik mesin maupun tenaga kerja dapat digunakan secara efektif dan efisien. Penelitian dilakukan pada bulan November sampai dengan Desember 2015. Metode analisis data yang digunakan adalah analisis Peta Aliran Proses, Diagram Keterkaitan aktifitas, Peta Dari-Ke dan menggunakan *Software Unequal Area-Facility Layout Problem*. Metode-metode analisis yang digunakan memuat data yang saling berkaitan untuk merancang tata letak baru yang lebih baik. Hasil analisis yang telah dilakukan adalah tata letak baru yang lebih efisien dengan kondisi *home industry* dan terjadi pengurangan jarak perpindahan bahan antar area kerja yaitu yang semula dari 112,5 m menjadi 40,5 m. Namun dibutuhkan analisis lebih lanjut terkait pengaruh tata letak alat dan mesin produksi yang baru dengan lingkungan kerja.

**Kata Kunci:** *Home Industry, Layout, Pabrik Roti Roland*

---

<sup>1)</sup> Mahasiswa Politeknik Negeri Jember Jurusan Teknologi Pertanian Program Studi Keteknikan Pertanian

<sup>2)</sup> Staf Pengajar Politeknik Negeri Jember Jurusan Teknologi Pertanian Program Studi Keteknikan Pertanian