

## RINGKASAN

Laporan akhir magang ini berjudul “ANALISIS TINGKAT KEKILAPAN BERDASARKAN JENIS CAT PADA SETIAP TAHAPAN PENGECATAN DASAR BODI BUS DI PT LAKSANA BUS MANUFAKTUR” yang dilaksanakan di PT Laksana Bus Manufaktur yang bertepatan di ungaran – Jawa Tengah pada 15 Juli 2025 – 15 Desember 2025. Magang ini bertujuan untuk memberikan pengalaman nyata kepada mahasiswa dalam memahami dunia industri, khususnya dalam proses pengecatan epoxy primer pada bodi bus.

Metode yang digunakan dalam kegiatan magang ini meliputi observasi langsung, wawancara dengan supervisor dan karyawan, praktik lapangan, serta studi literatur terkait tahap pengecatan epoxy primer pada bodi bus di PT Laksana Bus Manufaktur. PT Laksana Bus Manufaktur sebagai salah satu karoseri terbesar di Indonesia memproduksi berbagai jenis bus antara lain *Legacy*, *Discovery*, *Cityline*, hingga SR3 Neo. Proses produksi bus di perusahaan ini melalui tahapan desain, pelepasan suku cadang (*stripe off*), penyambungan chasis modular frame, pembuatan rangka utama, perakita bodi, penyelesaian akhir (metal finish, pendempulan, pengecatan), serta uji kebocoran dan inspeksi akhir (*Pre-Delivery Inspection*).

Hasil analisis menunjukkan bahwa proses pengecatan epoxy primer pada bodi bus memiliki tingkat kekilapan yang rendah (*doff*). Data ini di ambil secara pengamatan visual dengan cara memantulkan cahaya pada panel uji yang telah dicat dengan epoxy primer dan menghasilkan pantulan yang buram atau menyebar.

Kesimpulan dari kegiatan magang ini adalah mahasiswa memperoleh pengalaman praktis yang mendukung keterampilan teknik, kedisiplinan, dan pemahaman standar operasional industri. Bagi perusahaan, kegiatan magang memberikan kontribusi tenaga tambahan serta mendukung sinergi dengan dunia pendidikan, sedangkan bagi kampus memperkuat kerjsa sama dengan industri dalam rangka kegiatan magang