

## RINGKASAN

Laporan akhir magang ini berjudul “ANALISIS TINGKAT KEKILAPAN BERDASARKAN JENIS CAT PADA SETIAP TAHAPAN PENGECAKAN DASAR BODI BUS DI PT LAKSANA BUS MANUFAKTUR” yang dilaksanakan di PT Laksana Bus Manufaktur yang bertepatan di Ungaran – Jawa Tengah pada 15 Juli 2025 – 15 Desember 2025. Magang ini bertujuan untuk memberikan pengalaman nyata kepada mahasiswa dalam memahami dunia industri, khususnya dalam proses pengecakan epoxy primer pada bodi bus.

Metode yang digunakan dalam kegiatan magang ini meliputi observasi langsung, wawancara dengan supervisor dan karyawan, praktik lapangan, serta studi literatur terkait tahap pengecakan epoxy primer pada bodi bus di PT Laksana Bus Manufaktur. PT Laksana Bus Manufaktur sebagai salah satu karoseri terbesar di Indonesia memproduksi berbagai jenis bus antara lain *Legacy*, *Discovery*, *Cityline*, hingga *SR3 Neo*. Proses produksi bus di perusahaan ini melalui tahapan desain, pelepasan suku cadang (*stripe off*), penyambungan chassis modular frame, pembuatan rangka utama, perakitan bodi, penyelesaian akhir (metal finish, pendempulan, pengecakan), serta uji kebocoran dan inspeksi akhir (*Pre-Delivery Inspection*).

Hasil analisis menunjukkan bahwa proses pengecakan epoxy primer pada bodi bus memiliki tingkat kekilapan yang rendah (*doff*). Data ini diambil secara pengamatan visual dengan cara memantulkan cahaya pada panel uji yang telah dicat dengan epoxy primer dan menghasilkan pantulan yang buram atau menyebar.

Kesimpulan dari kegiatan magang ini adalah mahasiswa memperoleh pengalaman praktis yang mendukung keterampilan teknik, kedisiplinan, dan pemahaman standar operasional industri. Bagi perusahaan, kegiatan magang memberikan kontribusi tenaga tambahan serta mendukung sinergi dengan dunia pendidikan, sedangkan bagi kampus memperkuat kerjasama dengan industri dalam rangka kegiatan magang