

DAFTAR PUSTAKA

- Utomo, P. S. (2018). Penerapan Analytical Hierarchy Process (AHP) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) untuk Mengidentifikasi Penyebab Defect Piano UP pada Departement Assy UP Studi Kasus : PT. Yamaha Indonesia. *Skripsi*. Universitas Islam Indonesia : Yogyakarta.
- Aristriyana, E., & Ahmad Fauzi, R. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk dengan Metode Fishbone Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*. No. 4(2) hal. 75–85.