

## RINGKASAN

**Proses Produksi Dan Perakitan Pra Chasis Body Bus di PT Laksana Bus Manufaktur.** M.Aditya Salim Syah, NIM H42221522,Tahun 2025,Jurusan Teknik,Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Arif Wahyudiono,S.T., M.T. ( Pembimbing Magang )

Kegiatan magang merupakan salah satu mata kuliah wajib pada Program Studi Mesin Otomotif, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember, yang bertujuan memberikan pengalaman kerja nyata kepada mahasiswa dengan cara ikut dalam aktivitas di dunia industri. Laporan magang ini berjudul "*Proses Produksi Dan perakitan Pra Chasis Body Bus di PT Laksana Bus Manufaktur* ". Pelaksanaan magang dilakukan di PT Laksana Bus Manufaktur, yang berlokasi di Ungaran, Kabupaten Semarang.

Kegiatan magang ini bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan, pemahaman,serta keterampilan mahasiswa terhadap proses pembuatan bus khusunya pada *proses produksi dan perakitan pra chasis* sebagai tahapan dasar dalam industri karoseri. Industri karoseri bus berperan penting dalam penyediaan transportasi massal. Proses pra chasis berfungsi sebagai dasar utama karena mengaitkan komponen penting seperti mesin, transmisi, kemudi, suspensi, dan rem. Ketelitian di tahap ini menentukan kualitas, performa, dan keamanan bus. Melalui kegiatan ini, mahasiswa diharapkan mampu memahami alur kerja industri karoseri, menerapkan teori yang telah dipelajari di bangku kuliah, serta memperoleh gambaran nyata mengenai penerapan teknologi manufaktur dalam skala industri.adapun metode yang digunakan dalam pelaksanaan magang ini yaitu observasi lapangan,wawancara,praktik langsung,dan juga studi literatur.

PT Laksana Bus Manufaktur didirikan pada tahun 1967 dan saat ini merupakan karoseri terbesar di Indonesia dengan kemampuan produksi hingga 1.500 unit setiap tahun. Perusahaan memiliki visi sebagai mitra global dalam transportasi massal dan misi yang menekankan pada kualitas, inovasi, serta layanan. Produk unggulan mencakup bus besar (Legacy Sky, Discovery, City Line, Legacy SR2 DD, SR2 Suites Class, SR3 Neo) dan bus sedang (Tourista, Nucleus)

Kegiatan magang dibagi menjadi beberapa devisi di antaranya Pra-Chasis,Body Rangka,Pengeplatan,Gosok Body,Dempul,Painting,Interior dan Finishing,serta Pre-Delivery Inspection (PDI).Dari hasil observasi,diketahui bahwa proses pembuatan chasis di mulai dari desain, pemilihan bahan, pemotongan, pengelasan, perakitan komponen, hingga pengujian kualitas. Setiap tahapan harus memenuhi standar keselamatan dan presisi tinggi. Komponen utama untuk penyambungan pada chasis yaitu mesin las Gas Metal Arc Welding ( GMAW ) agar lebih efisien dan presisi.sedangkan perakitan masih dominan manual.