

RINGKASAN

Laporan akhir magang ini berjudul "Proses Perakitan Rangka Bus di PT Laksana Bus Manufaktur" yang dilaksanakan di PT. Laksana Bus Manufaktur, Ungaran Jawa Tengah, pada 15 Juli hingga 15 Desember 2025. Magang ini bertujuan untuk memberikan pengalaman nyata kepada mahasiswa dalam memahami dunia industri, khususnya dalam proses perakitan rangka bus.

Metode yang digunakan dalam kegiatan magang meliputi observasi langsung, wawancara dengan supervisor dan karyawan, praktik lapangan, serta studi literatur terkait proses produksi. PT. Laksana Bus Manufaktur sebagai salah satu karoseri terbesar di Indonesia memproduksi berbagai jenis bus, antara lain Legacy, Discovery, Cityline, hingga SR3 Neo. Proses produksi bus di perusahaan ini melalui tahapan desain, pelepasan suku cadang (*stripe off*), penyambungan chassis modular frame, pembuatan rangka utama, perakitan bodi, penyelesaian akhir (metal finish, pendempulan, pengecatan), serta uji kebocoran dan inspeksi akhir (*Pre-Delivery Inspection*).

Proses produksi bus di PT Laksana Bus Manufaktur menerapkan sistem Make To Order (MTO) dengan alur produksi berkelanjutan. Tahapan produksi dimulai dari pra-chassis, dilanjutkan dengan pembuatan rangka (framing), pengeplatan, gosok body, pendempulan, pengecatan, pemasangan interior, hingga Pre Delivery Inspection (PDI). Pada proses perakitan rangka, digunakan jig dan bracket (clam chassis) untuk menjaga presisi serta mencegah kerusakan struktur chassis akibat panas pengelasan.

Kesimpulan dari kegiatan magang ini adalah mahasiswa memperoleh pengalaman praktis yang mendukung keterampilan teknis, kedisiplinan, dan pemahaman standar operasional industri. Bagi perusahaan, kegiatan magang memberikan kontribusi tenaga tambahan serta mendukung sinergi dengan dunia pendidikan, sedangkan bagi kampus memperkuat kerja sama dengan industri dalam rangka kegiatan magang

