

RINGKASAN

“Analisis Proses Manufaktur Komponen *Filler Conveyor* Di PT Berkat Wahyu Sejahtera” Ilmi Alfiah, NIM H43222269, Tahun 2025, 45 halaman, Teknik, Politeknik Negeri Jember. Bapak Ardianto Syaiful Rohman, S.T., M.T (selaku Dosen Pembimbing).

Laporan ini membahas pelaksanaan kegiatan magang di PT Berkat Wahyu Sejahtera yang berlangsung pada 1 Agustus sampai dengan 20 November 2025. Magang ini bertujuan untuk memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam memahami proses industri, khususnya pada pembuatan *sparepart filler conveyor* yang digunakan pada sistem konveyor di dunia industri, terutama industri rokok. PT Berkat Wahyu Sejahtera merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang *mechanical engineering, electrical*, serta pembuatan berbagai komponen mesin industri. Dalam kegiatan magang, mahasiswa terlibat secara langsung dalam tahapan produksi, mulai dari perancangan desain, pemilihan material, proses permesinan, pengikiran, pengecekan presisi, hingga tahap akhir pembentukan komponen.

Proses pembuatan *sparepart filler conveyor* dimulai dengan pembuatan desain dengan acuan penggerjaan. Material yang digunakan adalah aluminium seri 5 yang memiliki karakteristik ringan, kuat, dan tahan korosi. Proses permesinan dilakukan menggunakan mesin *milling* manual dengan bantuan DRO untuk memastikan akurasi dimensi. Selama proses pemotongan, digunakan pelumas berupa minyak goring untuk mengurangi gesekan dan menjaga kualitas permukaan. Setelah proses *milling*, dilakukan pengecekan dimensi menggunakan *digital caliper* serta proses pengikiran untuk menghilangkan beram dan menghaluskan permukaan.

Melalui kegiatan magang ini, mahasiswa memperoleh pemahaman mengenai pentingnya ketelitian, presisi, dan penerapan prosedur kerja yang benar dalam produksi komponen industri. Selain meningkatkan hard skill seperti pengoperasian mesin, mahasiswa juga belajar mengenai komunikasi, disiplin kerja, serta penerapan keselamatan dan kesehatan kerja (K3).