

DAFTAR PUSTAKA

- Eka Prasetya, Aditya. 2015. *Pengaruh Bahan Aluminium 1100 dan 5083 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Serta Struktur Makro Pada Pengelasan Dengan Metode Friction Stir Welding*. Skripsi. Universitas Lampung.
- Hendisaputra, 2014. *Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St 37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik*. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin vol. 03 no.2 pp 91-98. Universitas Lambung Mangkurat.
- Huda, Saiful, Joko Waluyo dan Teguh Fintoro. 2013. *Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Distorsi Sudut dan Kekuatan Tarik Sambungan Butt-Join Baja AISI 4140*. Jurnal Teknologi. Vol.6. No.2. Institut Sains dan Teknologi Akprind.
- <https://www.slideshare.net/tanalialayubi/teknologi-pengelasan-logam>
- Imam Pujo M., Ir. Sarjito J.S. 2008. *Analisa Kekuatan Sambungan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Pada Marine Plate ST 42 Akibat Faktor Cacat Porositas dan Incomplete Penetration*. Program Studi Teknik Perkapalan. Universitas Diponegoro. Vol 5.No.2.
- Mohruni A.S dan Kembaren B.H. 2013.*Pengaruh Variasi Kecepatan dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Stuktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. Jurnal Rekayasa Mesin. Vol.13. No.1. Universitas Sariwijaya.
- Mubtadi, Burhan Ibnu dan Warsito. 2010. *Pengaruh Pengelasan Busur Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Baja Lunak..* Jurnal Politeknosains. Vol. IX. No.2. Politeknik Pratama Mulia Surakarta.

- Muslimah. 2016. *Proses Terjadinya Diagram Fasa FeC Fe₃C atau metastabil*.
<https://foundrymuslimah13.blogspot.co.id/2016/02/diagram-fasa-fec-fe3c-atau-metastabil-1.html>. Diakses pada 06 Februari 2018, pukul 01. 15.
- Naharuddin, Alimuddin Sam dan Candra Nugraha. 2015. *Kekuatan Tarik dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja SM 490 dengan Metode Pengelasan SMAW dan SAW*. Jurnal Mekanikal.Vol.6. No.1. Universitas Tadulako.
- Purwaningrum,Yustiasih dan M. Fatchan. 2013. “*Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar Al-Steel*”. Dalam Jurnal Teknik Mesin. Vol. 15, No 1. Hal 16-22.
- Santhiarsa, Igusti Nurah Nitya dan I Nyoman Budiarsa. 2008. Pengaruh Posisi Pengelasan dan Gerakan Elektroda terhadap Kekerasan Hasil Las Baja JIS SSC 41. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM. Vol 2. No. 2. Universitas Udayana.
- Santosa, Joko. 2006. *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018*.Skripsi.Universitas Negeri Semarang.
- Santoso, Trinova budi, Solichin, Prihanto Tri Hutomo.2015 Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Las SMAW dengan Elektroda E7016.*Jurnal Teknik Mesin*.No 1.
- Soleh, Anjis Ahmad, Helmy Purwanto, Imam Syafa’at. 2016. Analisa Pengaruh Kuat Arus Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Kekuatan Tarik Pada Karbon Baja Rendah Dengan Las SMAW Menggunakan Jenis Elektroda E7016. *Jurnal ilmiah cendekia eksakta*.Vol 1 No 2.
- Wijoyo dan Bayu Kartiko Aji.2015.Kajian Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Baja Karbon Tinggi dengan Variasi Masukan Arus Listrik. Jurnal SIMESTRIS. Vol 6. No. 2