

DAFTAR PUSTAKA

- Awali, Jatmoko. 2014. *Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Dua Layer dengan Metode GTAW dan SMAW terhadap Kekuatan Tarik pada Plat ASTM A 36*. Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- Aljufri. 2008. *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan logam Alumunium – Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TJG*. Pasca sarjana Universitas Sumatera Utara.
- Dedi, Bayu, 2010. *Studi Variasi Pengelasan Ulang Terhadap Cacat Las Dan Kekerasan Material Alumunium 5083*. Jurusan Teknik Perkapalan. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Fauzi, Ahmad 2012. *Proses Pengelasan*. <http://ligalanggeng.blogspot.co.id/2012> . Diakses pada tanggal 23 Agustus 2016 pukul 14.18
- Febri, Yusuf. 2011. *Analisa SifatMekanik Hasil Pengelasan GMAW Baja SS400 Studi Kasus PT INKA Madiun*. Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya. <http://digilib.its.ac.id/public/ITS/>. Diakses pada 22 OKtober 2016 pukul 01.36 WIB
- Fisca, Arif. 2012. *Perbedaan Karakteristik Hasil Pengelasan Metode GTAW dan SMAW pada Baja Tahan Karat 316L*. Fakultas Teknik Universitas Indonesia.
- Kirono, Sasi. 2015 *Pengaruh Hasil Pengelasan Gtaw Dan Smaw Pada Pelat Baja Sa 516 Dengan Kampuh V Tunggal Terhadap Kekuatan Tarik, Kekeraan Dan Struktur Mikro*. Fakultas Mesin Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Kurniawan, Diar. 2013. *Non Destructive Test*. Edisi1.pln corporate university. Jakarta.
- Mohruni, A.S. 2013. *Pengaruh Variasi Kecepatan dan Kuat Arus terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah dengan Elektroda E6013*. Fakultas Teknik. Universitas Sriwijaya.
- Petrus, Heru. 2015. *Pengaruh Filler dan Arus Listrik Terhadap Sifat fisik Mekanik Sambungan Las GMAW Logam Tak Sejenis Antara Baja Karbon dan J4*. Jurusan Teknik Mesin. Akademi Teknologi Warga Surakarta. Surakarta
- Pujo, Imam M. *Analisis Kekuatan Sambungan Las Smaw (Shielded Metal Arc Welding) Pada Marine Plate St 42 Akibat Faktor Cacat Porositas Dan Incomplete Penetration*. Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.

- Purwaka E.A. Ibrahim. 2010. *Shieldhed Metal Arc Welding* <http://akmalchaka.blogspot.co.id/2010/04/smaw/> . Diakses pada tanggal 23 Agustus 2016 pukul 13.08 WIB
- Sahlan. 2015. *Analisis Cacat Las Incomplete Fusion dan Retak Memanjang Pada Waterfall Tube Boiler PLTU Paiton Unit 1*. Jurnal Ilmiah Semesta Teknik Vol.18.
- Saputra, Wanda. 2014. *Metallurgy Fisik “Liquid Penetrant Test”*. Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Riau. <https://wandasaputra93.files.wordpress.com/2014/01/.pdf>. Diakses pada tanggal 19 Oktober 2016 pukul 20.29 WIB
- Setyo, Rendy.2014. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60*. Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
- Sutowo, Cahya. *Pengaruh Hasil Pengelasan Gtaw Dan Smaw Pada Pelat Baja Sa 516 Dengan Kampuh V Tunggal*. Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Tera, Septer. 2013. *Material Teknik Uji Tarik* http://terasepte.blogspot.co.id/2013_10_01_archive.html. Diakses pada tanggal 23 Agustus 2016 pukul 13.36 WIB
- Tristiandinda. 2012. *Analisa Pengaruh Variasi Elektroda pada Pengelasan FCAW Material BKI Grade A Terhadap Laju Korosi*. Jurusan Teknik Perkapalan. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya
- Utami, Dwi M..2014. *Pengukuran Compressive Strenght Benda Padat*. Fakultas Sains dan Teknologi. Universitas Airlangga. Surabaya.
- Wiryosumarto H., dan Okumura T.,. 2000. *Teknologi pengelasan Logam, Cetakan kedelapan*. PT Pradnya Paramita. Jakarta.