

RINGKASAN

Laporan ini membahas pelaksanaan Praktik Kerja Lapang (PKL) di PT Intidaya Dinamika Sejati, sebuah perusahaan yang bergerak di bidang service & engineering vacuum pump, compressor, roots blower, serta reparasi komponen otomotif. Selama PKL, mahasiswa mempelajari alur kerja industri, proses perbaikan komponen, serta penggunaan berbagai mesin otomotif, terutama yang berkaitan dengan analisa dan perbaikan main bearing housing pada proses line boring engine diesel. Kegiatan dimulai dengan analisa visual untuk mengidentifikasi kerusakan seperti retak, aus, atau ketidakteraturan permukaan, dilanjutkan dengan analisa dimensional menggunakan alat ukur presisi seperti *vernier caliper, bore gauge, dan mikrometer* untuk memastikan ukuran sesuai standar.

Perbaikan main bearing housing melibatkan beberapa tahapan, yaitu pengukuran awal, pembersihan komponen, dan perbaikan kerusakan menggunakan metode *jet spray, welding cup housing, dan welding stopper* sesuai tingkat kerusakan. Setelah dilakukan perbaikan, proses line boring dilakukan untuk mengembalikan diameter dudukan crankshaft atau camshaft ke ukuran standar. Setiap unit yang selesai dikerjakan kemudian diperiksa oleh bagian *Quality Control* (QC) untuk memastikan toleransi sesuai standar perusahaan. PKL ini memberikan pengalaman nyata bagi mahasiswa dalam memahami pentingnya ketelitian, prosedur kerja yang sistematis, serta standar kualitas dalam reparasi komponen otomotif presisi. Selain itu, mahasiswa juga belajar administrasi SPK, koordinasi kerja, dan alur produksi sehingga mampu mengembangkan hardskill dan softskill yang relevan dengan dunia industri.