

## RINGKASAN

**Analisis Pasca Pembongkoran Unit Becker Kvt Vt4.25 Sn 158024 Dan Penentuan Pekerjaan Perbaikan.** M. Hadi Purnomo, NIM H42221655, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Reynaldi Akbar Ali, S.Pd., M.T. (Pembimbing Magang).

Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi vokasi di Indonesia yang didukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan tingkat pendidikan di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mencetak generasi bangsa juga dapat diandalkan pada masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktekan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), dan mampu menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreatifitas, serta memiliki daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Salah satu tempat magang mahasiswa adalah PT Intidaya Dinamika Sejati. Perusahaan ini bergerak pada bidang distributor, konsultan teknis services dan *repair* spesialis vacuum pump & compressor. Selain PT Intidaya Dinamika Sejati terdapat CV Sejati yang bergerak pada bidang service dan *repair* otomotif. Kedua perusahaan ini merupakan satu kesatuan yang bergerak secara beriringan dan tidak dapat dipisahkan.

Pada semua divisi yang ada di *PT. Intidaya Dinamika Sejati* Khususnya di divisi vacuum semua alur kegiatan mulai dari new project sampai ke pengiriman unit ke user itu terdapat alur busines plan yang dimana penulis membahas proses pasca pembongkaran unit Becker Kvt Vt4.25 Sn 158024. Analisis pasca pembongkaran adalah analisa yang dibuat setelah melakukan proses pembongkaran yang dimana di dalam proses ini berisi tentang pergantian material yang terdapat kerusakan pada unit, dan proses penentuan pekerjaan dan metode yang digunakan. Didalam proses ini ditemukan masalah di *id housing* mengalami scratch pada dinding linner dan action yang dilakukan ada proses *honning* atau pemolesan.

Dalam pekerjaan proses rekondisi di PT. Intidaya Dinamika Sejati terdapat *drawing* dan spk yang harus yang dikuti, dan workflow atau alur pekerjaan yang harus yang diikuti sesuai dengan ketentuan mulai dari proses *honning* hingga finish dan proses akhirnya adalah pemerikasaan oleh tim *QC*. Tim *QC* akan memberikan informasi melewati system *bitrix* setelah melewati tahapan *quality kontrol*, tim divisi vacuum akan mengambil part tersebut ke divisi produksi dan akan lanjut ke proses berikutnya yaitu proses assembly.