

RINGKASAN

Analisis Persentase Produk *Reject* Pada Mesin Pengemasan *Single Line* 364.21 Di PT. Marimas Putera Kencana. Fattatin Azmil Aulya', NIM B41220181, Tahun 2025, 87 halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dr. Ir. Budi Hariono, M. Si. (Dosen Pembimbing).

Kegiatan magang dilaksanakan pada 07 Juli 2025 – 07 November 2025 di PT. Marimas Putera Kencana Unit Produksi 2 yang berfokus pada produk minuman serbuk instan, beralamatkan di Kawasan Industri Candi, Jl. Gatot Subroto, blok I/1-2, Purworejo, Kecamatan Ngaliyan, Kota Semarang, Jawa Tengah. Kegiatan magang merupakan suatu kegiatan yang dilakukan melalui praktik kerja industri secara langsung. Kegiatan magang ini dilaksanakan dengan tujuan untuk meningkatkan keterampilan bagi mahasiswa di industri pangan, meningkatkan wawasan pengetahuan dan analisis pada rangkaian proses produksi khususnya di industri pangan. Melatih untuk berfikir kritis dan dapat mengimplementasikan ilmu yang diperoleh pada saat perkuliahan dengan kondisi lapang di lokasi magang yaitu PT. Marimas Putera Kencana.

PT. Marimas Putera Kencana merupakan salah satu industri yang bergerak pada bidang pengolahan pangan dengan produk utamanya adalah minuman serbuk instan rasa buah. Tahapan proses produksi di PT. Marimas Putera Kencana dimulai dari penerimaan bahan baku yang kemudian dilakukan inspeksi oleh QC apabila terdapat bahan yang tidak memenuhi standar mutu maka dilakukan retur ke supplier sedangkan jika terdapat bahan yang memenuhi standar mutu akan dilanjutkan ke proses transfer dan penggilingan gula dan dilakukan proses *mixing*. Setelah itu, dilakukan inspeksi oleh QC apabila sudah memenuhi standar mutu dilanjutkan ke proses *filling*, *packing*, dan dilakukan inspeksi kembali oleh QC apabila bagus maka dapat dinyatakan menjadi produk jadi dalam karton apabila tidak bagus maka harus di proses kembali melalui proses *mixing* dan seterusnya. Untuk memastikan kelancaran proses produksi, maka dilakukan penelitian dan pengambilan data terkait Analisis Persentase Produk *Reject* Pada Mesin Pengemasan *Single Line* 364.21 Di PT. Marimas Putera Kencana.

Kata Kunci : Mesin, Efisiensi, Pengemasan, *Single Line*, Produksi, Produktivitas, *Reject*, *Downtime*.