

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan pendidikan vokasi yaitu program pendidikan dengan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian, keterampilan dan standar kompetensi secara spesifik yang dibutuhkan sektor industri. Sistem pendidikan yang diberikan berbasis pada peningkatan keterampilan dasar yang kuat, sehingga lulusan yang mampu mengembangkan diri untuk menghadapi perubahan lingkungan. Disamping itu, lulusan politeknik diharapkan dapat berkompetisi di dunia industri dan mampu berwirausaha secara mandiri.

Melalui kerja praktek atau biasa disebut PKL industri, mahasiswa diharapkan mampu menerapkan teori-teori yang telah diperoleh selama mengikuti perkuliahan untuk kemudian dapat dianalisa dan memecahkan masalah yang timbul di lapangan, dan juga pada praktek kerja lapangan ini diharapkan mahasiswa memperoleh pengalaman yang berguna nantinya setelah mahasiswa menyelesaikan studinya.

Salah satu tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL) mahasiswa adalah CV. Pasific Harvest, pabrik ini bergerak di bidang industri pangan yakni pengalengan ikan dimana dalam proses produksinya memerlukan *maintenance* atau perawatan pada mesin-mesin yang ada di masing-masing divisi, Perawatan dilakukan dengan tujuan untuk menjaga kondisi mesin-mesin agar beroperasi dengan baik dan mengurangi tingkat kerusakan serta memperpanjang umur mesin tersebut.

Penggunaan mesin secara terus menerus dapat menimbulkan kerusakan pada mesin dan akan mengakibatkan berhentinya proses produksi atau disebut *downtime* yang diakibatkan oleh keausan pada komponen mesin serta usia sudah tua, salah satunya menampung awal bahan baku ikan sebelum di proses dengan suhu di dalam ruangan mencapai -20°C.

Permasalahan yang berkaitan dengan tingkat efektivitas mesin pendingin *Cold Storage* adalah terjadinya *defrost* (pembekuan pada kipas evaporator),

bocornya pipa akibat getaran yang berlebihan dan filter buntu yang menyebabkan tidak berjalannya freon. Dan pada proses peletakan bahan baku yang kurang tepat yaitu menutupi jalur udara (*floow*) putaran blower evaporator dapat menyebabkan cover blower membeku sehingga baling-baling blower akan berbenturan dengan es dan akan memperberat putaran blower. Metode perawatan yang dilakukan oleh CV. Pasific Harvest adalah menggunakan sistem *corrective maintenance* untuk melakukan perbaikan pada mesin yang mengalami gangguan saat beroperasi, akan tetapi dalam pelaksanaannya masih terjadi permasalahan yang menyebabkan peningkatan *downtime*. Sehingga jika memang terjadi kerusakan maka harus segera dilakukan perbaikan bahkan pergantian komponen. Berdasarkan latar belakang diatas, saya sebagai penulis memilih materi “**Proses Perawatan Kompresor Mesin Cold Storage Bitzer Type S6F.2 pada Masa Produksi dan Luar Masa Produksi di CV Pasific Harvest**” sebagai judul laporan Praktik Kerja lapang. Dengan adanya praktek kerja lapang dilaksanakan di CV. Pasific Harvest, mahasiswa dilatih untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada di dunia kerja.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Tujuan umum PKL industri adalah :

1. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa dalam kegiatan proses produksi pengalengan sarden di CV. Pasific Harvest Banyuwangi.
2. Mengembangkan *hardskill* dan *shoftskill* mahasiswa sesuai dengan bidang yang ditekuni terutama pada bidang Teknik mesin.
3. Sebagai pengalaman kerja bagi mahasiswa untuk belajar serta berkerja sama secara tim pada proses pengalengan ikan dan proses *maintenance* pada setiap divisi di dalam pabrik di CV. Pasific Harvest.

1.2.2 Tujuan Khusus

Tujuan khusus PKL industri adalah :

1. Memperbaiki kerusakan komponen di divisi *Cold Storage*.
2. Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, perawatan mesin.
3. Mengetahui bagaimana proses perbaikan pada mesin pendingin pada

cold storage.

4. Mengetahui cara kerja dari mesin pendingin pada cold storage.
5. Meningkatkan pemahaman mahasiswa terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan tugas.

1.2.3 Manfaat Umum

Manfaat Umum Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah :

1. Mahasiswa terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapangan, dan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya
2. Mahasiswa memperoleh kesempatan untuk memantapkan keterampilan dan pengetahuannya sehingga kepercayaan diri semakin meningkat.
3. Mahasiswa terlatih untuk dapat memberikan solusi dan permasalahan di lapangan.

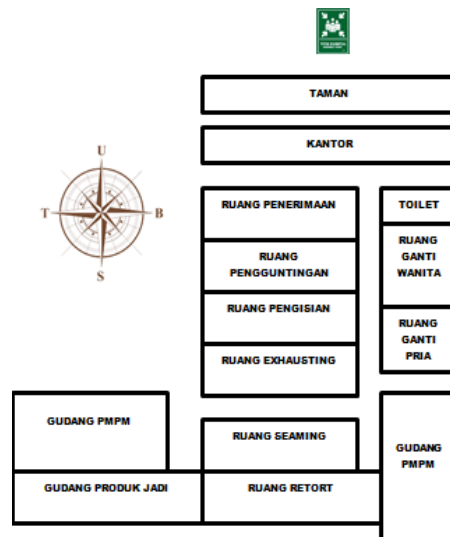
1.3 Lokasi dan Waktu

1.3.1 Lokasi

Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di CV. Pasific Harvest, Banyuwangi. Berikut lokasi CV. Pasific Harvest berdasarkan *Google Maps*:



Gambar 1.1 Peta Lokasi CV. Pasific Harvest
Sumber : *Google Maps* 2021



Gambar 1.2 Denah Lokasi CV. Pasific Harvest

1.3.2 Waktu

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapang dimulai pada 01 Oktober sampai dengan 30 November 2021. Adapun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan.

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja Masa Produksi

Hari	Jam Kerja
Senin	07.30 – 16.00
Selasa	07.30 – 16.00
Rabu	07.30 – 16.00
Kamis	07.30 – 16.00
Jumat	07.30 – 16.00
Sabtu	07.30 – 16.00
Minggu	Libur

Tabel 1. 2 Jadwal Kerja Luar Masa Produksi

Hari	Jam Kerja (Shift 1)	Jam Kerja (Shift 2)
Minggu	07.30 – 11.30 WIB	13.00 – 16.00 WIB

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan PKL (Praktek Kerja Lapang) penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah dilakukan diperusahaan adalah sebagai berikut:

1. Metode studi pustaka

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari *manual book* dan diskusi dengan pembimbing lapang.

2. Metode observasi

Observasi dilakukan dengan pengamatan langsung ditempat PKL untuk mengamati proses perawatan dan perbaikan pada mesin produksi di CV. Pasific Harvest.

3. Metode wawancara

Wawancara dilakukan dengan sesi tanya-jawab mengenai kondisi mesin-mesin kepada pembimbing lapang, mandor, maupun karyawan Instalasi Pabrik