

RINGKASAN

Proses Pembuatan Kabel *Body Speed Limiter* Di PT. Gitronik Dimindo Indonesia, Alvin Ilham Romadloni, NIM H43211099, Tahun 2024, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Salsabila Liandra Putri, S.K.M., M.K.K.K. (Dosen Pembimbing).

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan bagian penting dari kurikulum pendidikan vokasi yang bertujuan menghubungkan dunia pendidikan dengan industri. Program ini dirancang untuk membekali mahasiswa dengan keterampilan praktis yang relevan dengan kebutuhan dunia kerja, sekaligus meningkatkan daya saing mereka. Di Politeknik Negeri Jember, PKL menjadi mata kuliah wajib bagi mahasiswa Diploma III dan IV sebagai syarat kelulusan, sekaligus menjadi tolak ukur kompetensi mahasiswa dalam menghadapi tantangan dunia industri.

PT Gitronik Dimindo Indonesia merupakan suatu perusahaan peralatan pertambangan yang berfokus pada *safety* kendaraan, terutama kendaraan tambang. Dalam kegiatan magang ini, mahasiswa diberikan kesempatan untuk terlibat langsung dalam proyek manufaktur komponen *safety* otomotif. Salah satu proyek yang menjadi fokus adalah proses pembuatan kabel *body speed limiter universal*.

Selama masa magang, penulis terlibat langsung dalam berbagai tahap proses produksi, mulai dari persiapan bahan, perakitan, hingga pengujian komponen kabel tersebut. Kegiatan ini memberikan pengalaman praktis terkait proses manufaktur komponen otomotif, sekaligus menambah pemahaman tentang bagaimana produk ini dapat membantu meningkatkan keamanan dan kenyamanan berkendara.