

RINGKASAN

Pembuatan *Schedule Maintenance* Untuk Mesin Laser Cutting di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember. Wahyu Cristian Sidabutar, NIM. B31221417, Tahun 2024, 22 Halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh, M.P. (Dosen Pembimbing), Aldian Dwiki Ananta (Pembimbing Lapangan).

Kegiatan magang bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri serta melatih agar lebih kritis terhadap perbedaan di lapangan dengan yang diperoleh di kampus. Metode yang digunakan dalam kegiatan magang adalah observasi lapang, studi Pustaka, penyusunan laporan dan penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember.

Mesin laser cutting adalah perangkat teknologi canggih yang menggunakan sinar laser berenergi tinggi untuk memotong, mengukir, atau membentuk berbagai jenis material seperti logam, kayu, plastik, kain, dan kaca dengan tingkat presisi yang sangat tinggi, menjadikannya alat yang sangat penting dalam industri manufaktur, seni, dan desain karena kemampuannya untuk menghasilkan detail rumit, mengurangi limbah material, serta mempercepat proses produksi dibandingkan dengan metode pemotongan konvensional. Laser cutting merupakan mesin yang dimiliki oleh PT. Manufactur Dynamic Indonesia yang memiliki fungsi pemotongan plat besi dan stainless yang sudah di desain sebelumnya. Mesin laser cutting dengan merek Senfeng Laser dengan tipe SF 3015G yang ada di PT. Manufactur Dynamic Indonesia mampu memotong plat besi hingga ketebalan 8mm dan plat stainless 4mm dan jam beroperasi 8 jam setiap harinya.