

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi negeri di Indonesia yang didukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan pendidikan yang tinggi di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mencetak generasi bangsa dan juga dapat diandalkan dalam masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktekkan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan ilmu pengetahuan dan teknologi (IPTEK), mampu menjadi sumber daya manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreativitas, serta memiliki daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Program studi mesin otomotif adalah salah satu program studi yang ada di Politeknik Negeri Jember. Dimana Salah satu syarat kelulusannya melaksanakan magang industri selama minimal 4 bulan di instansi maupun perusahaan. Magang industry dilakukan untuk meningkatkan kreativitas dan mengembangkan pikiran mahasiswa untuk melangkah lebih jauh pada dunia kerja. Dalam magang industri mahasiswa diharapkan dapat mempraktekkan semua yang telah dipelajari di bangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga untuk mempelajari sistem dari dunia kerja.

Salah satu tempat magang industri mahasiswa Politeknik Negeri Jember adalah CV. Langgeng Jaya Karoseri. Perusahaan ini bergerak di bidang karoseri, perakitan, dan repair bis. CV Langgeng Jaya Karoseri melakukan produksi setiap hari senin sampai sabtu, jadi perlunya perawatan agar mesin-mesin produksi senantiasa dalam kondisi yang baik.

Perawatan dalam mesin bertujuan untuk menjaga kondisi mesin agar maka diperlukan perawatan yang dapat mengurangi tingkat kerusakan serta memperpanjang umur mesin tersebut. Perencanaan dan penjadwalan perawatan mesin sangatlah penting bagi perusahaan untuk mengurangi tingkat gangguanyang terjadi pada mesin yang pastinya akan berpengaruh pada proses produksi.

Dalam proses permesinan banyak bermacam-macam alat untuk membantu pekerjaan di industri salah satunya mesin cetak. Dimana mesin cetak ini bekerja dengan cara mengepress bahan ABS agar sesuai dengan cetakan yang diinginkan. Mesin Cetak adalah mesin yang menggunakan gerakan turun-naik dari pneumatic. Gaya yang dihasilkan oleh mesin ini tergantung kepada tekanan udara pada pneumatic, dan mesin ini mendapatkan energinya dari tekanan udara pneumatic. Perencanaan penjadwalan pemeliharaan mesin cetak meliputi kegiatan pemeliharaan yang dibuat secara sistematis, yaitu meliputi pemeliharaan terencana yang terdiri dari pemeliharaan, pencegahan dan pemeliharaan korektif, serta pemeliharaan tidak terencana (pemeliharaan darurat).

Berdasarkan latar belakang diatas, saya sebagai penulis memilih materi “Pembuatan Draft Panduan Pengoperasian Dan Perawatan Mesin Cetak ABS” di CV. Langgeng Jaya Karoseri sebagai judul laporan Praktik Kerja lapang. Dengan adanya praktek kerja lapang yang dilaksanakan di CV. Langgeng Jaya Karoseri mahasiswa dilatih untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada di dunia kerja.

1.2 Tujuan dan manfaat

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari diadakannya Magang industri di CV Langgeng Jaya Karoseri adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum

- a. Meningkatkan wawasan bagi mahasiswa dalam dunia kerja
- b. Mengembangkan sikap kerjasama tim
- c. Mengembangkan rasa tanggung jawab pada pekerjaan yang dilakukan

1.2.2 Tujuan Khusus

- a. Dapat memudahkan penggunaan dalam menjalankan mesin.
- b. Dapat memudahkan penggunaan dalam perbaikan mesin

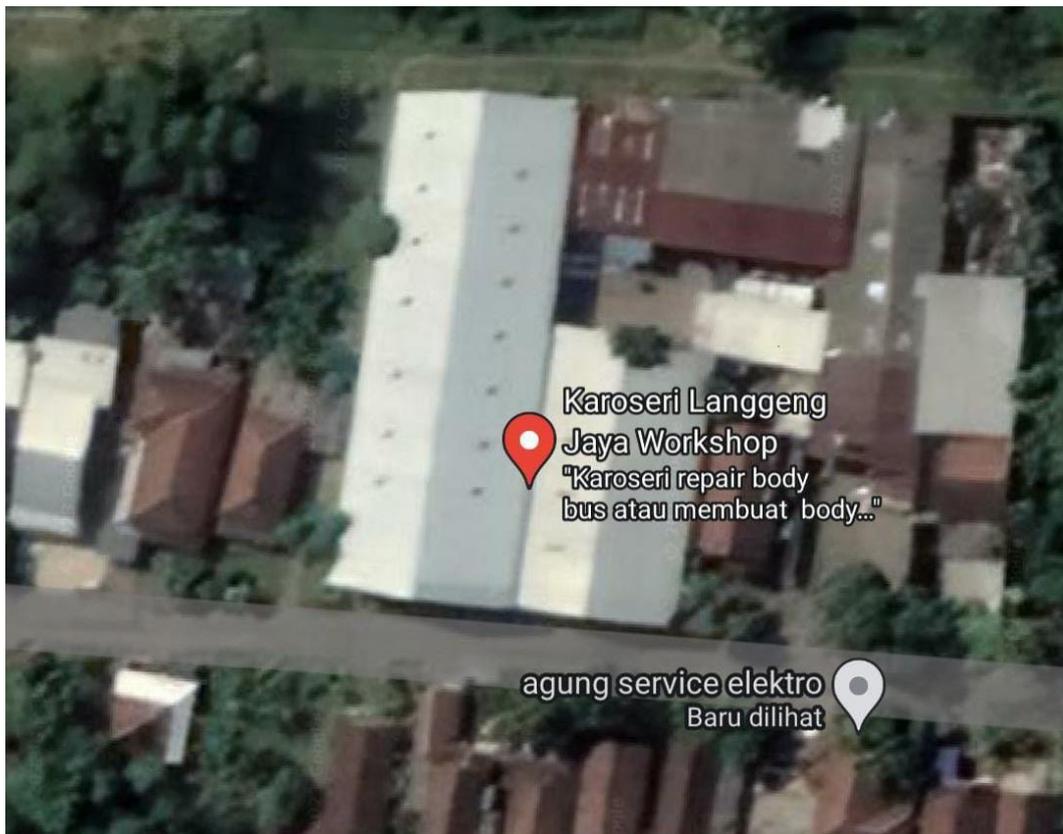
1.2.3 Manfaat magang

- a. Menjalin hubungan kerjasama antara kampus dengan perusahaan
- b. Dapat menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan
- c. Membantu pekerjaan pemilik perusahaan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi

Lokasi magang berada di CV. Langgeng Jaya Karoseri Jombang, terdapat dua bagian bengkel yang berbeda tempat, yang pertama bengkel untuk bagian perakitan body terletak di Dsn. Plosorejo, Ds. Kebondalem, Kec. Bareng, Kab. Jombang, Jawa Timur 61476. Dan bengkel kedua untuk bagian finishing terletak di Jl. Kandangan, Km. 23, Ds. Ngepeh, Kec. Ngoro, Kab. Jombang, Jawa Timur 61473.



Gambar 1. 1 Bengkel Pertama(Google Maps, 2023)



Gambar 1. 2 Bengkel Kedua (Sumber:Google Maps, 2023)

1.3.2 Jadwal Kerja

Table 1 Jam Kerja Karyawan

Hari	Jam Kerja	Istirahat
Senin	07.15-16.15	11.40-13.00
Selasa	07.15-16.15	11.40-13.00
Rabu	07.15-16.15	11.40-13.00
Kamis	07.15-16.15	11.40-13.00
Jumat	07.15-16.15	10.40-13.00
Sabtu	07.15-16.15	10.40-13.00
Minggu	Libur	Libur

Sumber: CV. Langgeng Jaya Karoseri

1.4 Metode Pelaksanaan

Dalam Metode pelaksanaan yang dilakukan oleh mahasiswa adalah pengamatan secara langsung dan mahasiswa berperan aktif untuk membantu karyawan. Susunan metode kegiatan magang ini, yaitu :

1. Melihat proses pelaksanaan pekerjaan pada lapangan sudah sesuai dengantugas dan tanggung jawab selama pelaksanaan berlangsung.
2. Mengamati hal-hal yang berinteraksi dengan teknik mesin.
3. Mengamati adanya kendala yang menyebabkan keterlambatan suatu pekerjaannya serta melihat solusi akan kondisi tersebut.