

DAFTAR PUSTAKA

- Aulia, R. S. (2017). *Evaluasi Efektivitas Penggunaan Sumber Daya Produksi MCF Dengan Overall Equipment Effectiveness dan Overall Resource Effectiveness di PT. Essentra Indonesia (Doctoral dissertation, Universitas Brawijaya)*.
- Azzamudin, A., Sipahutar, Y. H., Afifah, R. A., & Napitupulu, R. J. (2023). Pengolahan Ikan Lemuru (*Sardinella lemuru*) dalam Kaleng dengan Media Saus Tomat di PT. SY, Muncar-Jawa Timur. In *Prosiding Seminar Nasional Perikanan Indonesia* (pp. 225-244).
- Baety, R., Budiasih, E., Tatas, F., Atmaji, D., (2019). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Dalam Bottleneck Auto-Part Machining Line Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE) Application Of Total Productive Maintenance (TPM) In Bottleneck Auto-Part Machining Line Using Overall Equipment Effectiveness (OEE) Method*.
- Camilia, N. S. (2023). Implementasi TPM Berdasarkan OEE dan Six Big Losses Mesin Pengemas Multi-Line di PT. Marimas Putera Kencana. *Skripsi. Politeknik Negeri Jember*, 1–58.
- Buulolo, M., Wilson, W., & Budiman, I. (2021). Mitigasi Risiko *Downtime* Mesin Crane dengan *Reliability Centered Maintenance*. *Journal Of Industrial And ManufactureEngineering*, 5(1), 1–6. <https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.3615>
- Daeng Polewangi, Y. (2019). Analisis Sistem Perawatan Mesin Boiler pada Industri Kelapa Sawit. *Industrial Engineering Journal*, 8(2).
- Effendi, M. (2021). Pengaruh Hasil Kerapatan *Double Seam* Terhadap Penutup Kaleng Ikan Tuna Pada Settingan Mesin *Seamer*. *Journal Mechanical and Manufacture Technology*, 2(2), 89–97.
- Eswaramurthi, K. G. & Mohanram, P. V. (2013) ‘Improvement of manufacturing performance measurement system and evaluation of *Overall Resource Effectiveness*’, *American Journal of Applied Sciences*, 10(2), pp. 131–138. doi: 10.3844/ajassp.2013.131.138.
- Fauziah, A. N., & Anis, M. (2023). Analisis Efektivitas Mesin Shuttle Menggunakan Metode Overall Resource Effectiveness (ORE) dan Six Big Losses. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (pp. 1-10).
- Febri Pratama, A., & Yuliawati, E. (2023). Penerapan Metode *Overall Resource Effectiveness (ORE)* Dan *Root Cause Failure Analysis (RCFA)* Untuk Meningkatkan Efektivitas Mesin. 6(2), 102–109.
- Fitriyani, R., (2019). *Teknik Mekanika Mesin Industri untuk SMK/MAK Kelas XII*. Jakarta: PT. Gramedia Widiasarana Indonesia

- Garza-Reyes, J. A. (2015). From Measuring Overall Equipment Effectiveness (OEE) to *Overall Resource Effectiveness* (ORE). *Journal of Quality in Maintenance Engineering*, 21(4), 506–527
- Hendri, P., Jaya, A., & Rosadi, I. (2022). Pengaruh *Hard Skill* Dan *Soft Skill* Terhadap Kinerja Pegawai Pada Kantor Dians Pendidikan Dan Kebudayaan Kabupaten Pinrang.
- Ilmi, F. B., Garside, A. K., Khoidir, A., & Wardana, R. W. (2024). Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Hammer Milling dengan Metode ORE dan FMECA. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 10(1), 33–40. <https://doi.org/10.30656/intech.v10i1.8189>
- Junita, E., Soesanto, R., & Artikel, R. (2023). Pengaruh Pelatihan Kerja Dan Pengembangan Karir Terhadap Kinerja Karyawan PT. Jin Hee Indonesia, Kabupaten Tangerang Info Artikel.
- Maurits, D. L. S. K. (2011). *Selintas Tentang Kelelahan Kerja*. Amara Books.
- Muhaemin, G., & Nugraha, A. E. (2022). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Pada Perawatan Mesin Cutter di PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 205–219. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6645451>
- Muhammad, O., Ihsan, K., & Nugroho, Y. A. (2022). Analisis Perawatan Mesin Sizing Menggunakan Metode Total Productive Maintenance Pada PT URW. In *JCI Jurnal Cakrawala Ilmiah* (Vol. 1, Issue 12). <http://bajangjournal.com/index.php/JCI>
- Nasution, M., Bakhori, A., & Novarika, W. (2021). Manfaat Perlunya Manajemen Perawatan untuk Bengkel Maupun Industri. *Jurnal UISU-Jurnal Online Universitas Islam Sumatera Utara, Mei*.
- Pandey, R., & Sridhar, K. (2019). Evaluating The Performance of Plant by Overall Equipment Effectiveness & *Overall Resource Effectiveness*: A Case Study. *International Research Journal of Engineering and Technology*, 6(6), 2656–2663.
- Pauji, I., & Nurhasanah, N. (2022). Peranan Manajemen Sumber Daya Manusia Pada Perusahaan Manufaktur. *SEIKO : Journal of Management & Business*, 5(2), 2022–2082. <https://doi.org/10.37531/sejaman.vxix.436>
- Pratiwi, D., & Sugiyarti, L. (2022). Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk (Studi kasus pada PT. Kurnia Dwimitra Sejati Bogor). *JEMBA: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 1(6), 907-918.
- Rahman, A., & Fahma, F. (2021) Penggunaan Metode FMECA (*Failure Modes Effects Criticality Analysis*) Dalam Identifikasi Titik Kritis Di Industri

- Kemasan. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 110–119.
<https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2021.31.1.110>
- Renjani, D. A. (2024). Faktor yang Berhubungan dengan Kelelahan Kerja pada Petugas Kebersihan di RSUD Latemmal Kabupaten Soppeng (*Doctoral dissertation*, Universitas Hasanuddin).
- Rifaldi, M. R. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Tandem 03 Di PT. Supernova Flexible Packaging. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 2(2), 67-77.
- Salsabila, A. R., & Susanto, N. (2024). Penyeimbangan Beban Kerja Operator Menggunakan Metode *Full Time Equivalent* (FTE) Sebagai Upaya Penurunan Tingkat Kelelahan Kerja Di PT Sinar Mandiri Teknologi.
- Sanjaya, W. E. P., Garside, A. K., & Wardana, R. W. (2024). Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Multi Bor dengan Menggunakan Metode Overall Resource Effectiveness dan Failure Mode Effect Analysis. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 13(1), 69-78.
- Saori, S., Anjelia, S., Melati, R., Nuralamsyah, M., Djorghi, E. R. S., & Ulhaq, A. (2021). Analisis Pengendalian Mutu pada Industri Lilin (Studi Kasus pada PD Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2133–2138.
- Sunarya, S., Hunusalela, Z.F., Hermanto. (2022). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness, *Overall Resource Effectiveness* dan Gupta Pada Mesin Injection Molding PT. Neohyolim Platech'. *Jurnal KaLIBRASI*, 5(2), pp 160- 170
- Vandy, S. Y. P. (2024). Strategi Optimalisasi Kinerja Pendingin Air Tawar Pada Mesin Induk di MT. Success Victory XXXIV (*Doctoral dissertation*, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang).
- Vatria, B. (2014). Pengalengan Ikan Lemuru (*Sardinella Lemuru Fish Canning*). *Jurnal Belian*, 5(3), 174–181.
- Wasiur Rizqi, A. (2020). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin Cnc Cutting (Vol. 13, Issue 2).
- Wibowo, S. N., Yuliadi, Y., & Sukram, S. (2024). Optimasi Proses Seaming pada Pengalengan Ikan. *TEKNOPANS*, 6(1), 1-8.
- Winarto, & Ediyanto. (2019). Analisis Perhitungan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Sebagai Dasar Untuk Perbaikan di Mesin *High Pressure Die Casting* Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus Pada PT Astra Otoparts Tbk Divisi Nusametal). *Jurnal Ilmiah Manajemen dan Bisnis*, 5 (1). Diakses dari <https://publikasi.mercubuana.ac.id/index.php/jimb/article/view/5630>

- Wujdi, A., & Wudianto, dan. (2021). Beberapa Parameter Populasi Ikan Lemuru (*Sardinella Lemuru Bleeker, 1853*) Di Perairan Selat Bali *Some Population Parameters Of Bali Sardinella (Sardinella lemuru Bleeker, 1853) In Bali Strait Waters*.
- Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng Di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 1-6.
- Zulfatri, M. M., Alhilman, J., & Atmaji, F. T. D. (2020). Pengukuran Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Overall Resource Effectiveness (ORE) Pada Mesin P11250 Di PT XZY. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 7(2), 123. <https://doi.org/10.24853/jisi.7.2.123-131>