

## RINGKASAN

**Optimasi Proses COP untuk Meningkatkan Efisiensi *Cleaning & Sanitasi* untuk Mencegah Resiko Kontaminasi Mikroba Pada Tanki *Stock* Kecap Manis Di PT HEINZ ABC INDONESIA – PASURUAN PLANT.** Muhammad Ilham Zakaria, NIM. B32222664, Tahun 2024, 43 halaman, Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Findi Citra Kusumasari, S.Pd. M.Si (Dosen Pembimbing).

PT Heinz ABC Indonesia - Plant Pasuruan adalah sebuah perusahaan yang di bidang industri makanan dan minuman diantaranya kecap,sirup, termasuk pula didalamnya pengemasan barang-barang hasil produksi sendiri, dan juga dibidang perdagangan besar (distributor). PT Heinz ABC Indonesia memiliki values yaitu perusahaan selalu memastikan untuk selalu mempelajari dengan konstan untuk bekerja lebih baik dari hari kemarin, berdasarkan proses produksinya Pasuruan Plant membagi proses tersebut menjadi tiga tahapan yaitu fermentasi, proses, dan assembly, pada bagian proses sendiri terbagi menjadi dua, yaitu proses kecap dan proses sirup.

Tujuan pelaksanaan magang untuk mengetahui proses produksi produksi kecap, mengetahui penerapan program cleaning sanitasi,serta mempelajari proses CIP dan COP di PT Heinz ABC Indonesia – Plant Pasuruan, Untuk mencegah terjadinya kontaminasi pada produk kecap.

Program cleaning sanitasi di PT Heinz ABC Pasuruan Plant terdiri dari dua jenis yaitu PSS (Periodic Sanitation Schedule) dan RSS (Routine Sanitation Schedule) dan metode cleaning sanitasi yang digunakan di PT Heinz ABC Indonesia – Pasuruan Plant adalah CIP dan COP, kedua metode ini terdapat perbedaan yang signifikan yaitu pada penerapan, proses pembersihan, efesiensi waktu , dan resiko kontaminasi.