BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember salah satu perguruan tinggi di Jawa Timur, yang berpendidikan vokasional dengan tujuan untuk menyiapkan peserta didik yang berkualitas, mahir, dan berdaya saing di bidangnya. Sistem pendidikan vokasional merupakan pendidikan yang mengatur proses pembelajaran pada tingkat keahlian, dan kemampuan untuk menerapkan dan mengembangkan standar keahlian khusus yang diperlukan dalam industri agroindustri.

Magang adalah kewajiban mahasiswa Politeknik Negeri Jember untuk mengambil bagian dalam pekerjaan yang nyata di perusahaan yang dilakukan selama satu semester. Kegiatan magang adalah salah satu aktivitas yang harus diikuti oleh mahasiswa Prodi Keteknikan Pertanian, Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember yang diperuntukkan sebagai syarat untuk lulus sesuai jadwal sebagai syarat selesai dengan ujian dalam satu semester.

Maka dari itu magang ini dilakukan agar dapat mengetahui bagaimana dunia kerja pada bidang teknologi pertanian atau perkembangan teknologi dalam negeri. Karena minuman kopi banyak dikonsumsi oleh masyarakat Indonesia dari semua kalangan, maka saya tertarik untuk mengangkat topik “Operasional dan Pemeliharaan Mesin Roasting Elektrik kopi Kapasitas 250 Gram/Batch di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember”. Terdapat banyak perbedaan dalam penyangraian kopi, ada yang masih menggunakan teknik tradisional dan juga modern.

Mesin roasting kopi dibuat agar dapat menghasilkan biji kopi yang berkualitas. Karena mesin dibuat dengan sistem suhu yang stabil dan terdapat pengontrolan pemanas, hal itu membuat biji kopi yang disangrai mendapatkan tingkat kematangan yang merata. *Roasting* kopi sendiri memiliki arti pemasakan kopi, atau menyangrai kopi, hal ini dilakukan untuk menghilangkan kelembapan yang terjadi dalam biji kopi. Terdapat beberapa kegiatan yang dilakukan saat kegiatan *roasting* berlangsung, mengurangi kadar air atau kelembapan yang

terdapat pada biji kopi, mengeringkan biji kopi, mengembangkan biji kopi, serta mengeluarkan aroma yang terdapat pada biji kopi.

Tujuan dari topik yang diangkat ini adalah agar masyarakat luar mengetahui bagaimana cara pengoperasian dan juga pemeliharaan mesin roasting kopi, jika ingin membuka usaha, atau hanya sekedar ingin digunakan secara pribadi. Karena mesin ini sudah banyak dipesan atau dipasarkan kepada perusahaan atau kafe yang membuka usaha kopi, dimana alat ini juga sudah memiliki keunggulan dari segi tampilan dan juga penggunaan yang mudah dioperasikan oleh siapapun, asalkan sesuai dengan SOP (*standar operasioal*).

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum Magang

Tujuan umum dari pelaksanaan magang di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember yaitu:

1. Meningkatkan wawasan pengetahuan serta pemahaman mengenai kegiatan pengelolaan, pengolahan dan pemasaran hasil perkebunan di PT. Manufactur Dynamic Indonesia.
2. Meningkatkan keterampilan pada bidang keteknikan pertanian sebagai bekal yang cukup untuk bekerja setelah lulus dari perguruan tinggi.
3. Melatih mahasiswa untuk mengetahui perbedaan yang ditemukan antara teori yang diterima dibangku kuliah dan praktik secara langsung di lapangan.
4. Menambah pengetahuan dan wawasan mengenai pengelolaan, pengolahan dan pemasaran manufaktur yang mempunyai kualitas tinggi.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang

Tujuan Khusus dari pelaksanaan magang di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember yaitu:

1. Mengetahui proses pembuatan mesin kopi dan mesin-mesin pertanian lainnya yang inovatif di PT. Manufactur Dynamic Indonesia.
2. Mengikuti serangkaian kegiatan pengembangan mesin yang efektif dan efisien di PT Manufactur Dynamic Indonesia.

3. Mengamati penerapan alat dan mesin penanaman tanaman perkebunan di PT. Manufactur Dynamic Indonesia.
4. Mengikuti kegiatan perawatan dan perbaikan alat mesin di PT. Manufactur Dynamic Indonesia.
5. Mengikuti proses perawatan dan perbaikan alat mesin di PT. Manufactur Dynamic Indonesia.

1.2.3 Manfaat Magang

Manfaat dari pelaksanaan magang di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember yaitu:

a. Mahasiswa

1. Mahasiswa mendapat kesempatan untuk menerapkan keterampilan dan pengetahuannya ssebagai menambah kapasitas dan kematangan diri untuk terjun kedalam dunia kerja.
2. Mahasiswa terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapang serta mengasah keterampilan yang sesuai dengan bidang ahlinya.
3. Mahasiswa terlatih agar berpikir kritis dan menggunakan daya nalar terhadap kegiatan yang dikerjakan dan permasalahan yang sedang dihadapi.
4. Mahasiswa dapat menjalin relasi yang baik di tempat magang.

b. Politeknik Negeri Jember

1. Membuka peluang kerjasaman yang intensif pada kegiatan Tridharma Perguruan Tinggi.
2. Mendapat informasi terhadap kesinambungan ilmu Pengetahuan dan Teknologi yang diterapkan di industri untuk menjaga mutu dan relevansi kurikulum.
3. Politeknik Negeri Jember dapat meningkatkan kualitas mahasiswanya melalui kegiatan magang.
4. Politeknik Negeri Jember dikenal di dunia industri.

c. Industri

1. Industri dapat menjalin hubungan yang baik dengan kampus.
2. Mampu meningkatkan produktivitas kerja dengan dibekalinya mahasiswa magang yang siap kerja.

3. Branding nama instri agar lebih dikenal lagi oleh masyarakat.
4. Industri mendapatkan profil calon pekerja yang baik sesuai dengan jobdesk perusahaan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi Perusahaan

Kegiatan Magang dilaksanakan di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember yang bertempat Jember Permai, 2 Gg Bendoel Kav. B. 30 Sumpersari, Kab. Jember Jawa Timur, Indonesia. pada tanggal 05 Agustus 2024 sampai 05 Desember 2024. Kegiatan ini dilaksanakan dengan pembekalan materi juga pengarahan yang telah disampaikan oleh pemateri pembekalan.

1.3.2 Jadwal Kerja

Jam kerja yang ditetapkan PT. Manufactur Dynamic Indonseia Jember ini yaitu sebanyak 6 hari kerja dalam seminggu untuk karyawan perusahaan, akan tetapi untuk mahasiswa magang disesuaikan dengan hari perkuliahan yaitu selama 5 hari dalam satu minggu:

- a. Rincian jam kerja pada hari senin sampai hari Kamis :
 - 1) Pukul 07.30 – 11.30 WIB : Jam Kerja
 - 2) Pukul 11.30 - 12.30 WIB : Jam Istirahat
 - 3) Pukul 12.30 – 16.00 WIB : Jam Kerja
- b. Rincian jam kerja pada hari Jum'at :
 - 1) Pukul 07.30 – 11.00 WIB : Jam Kerja
 - 2) Pukul 11.00 - 12.40 WIB : Jam Istirahat
 - 3) Pukul 12.40 – 16.30 WIB : Jam Kerja
- c. Rincian jam kerja pada hari sabtu :
 - 1) Pukul 07.30 – 11.30 WIB : Jam Kerja
 - 2) Pukul 11.30 – 12.30 WIB : Jam Istirahat
 - 3) Pukul 12.30 – 16.00 WIB : Jam Kerja

1.4 Metode Pelaksanaan

Metode pelaksanaan ini bertujuan sebagai memecahkan dan menjawab permasalahan yang dihadapi oleh mahasiswa magang di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan magang antara lain:

1.4.1 Metode Observasi

Mahasiswa akan langsung terjun ke lapangan untuk melihat dan juga mengamati bagaimana kondisi lapangan yang sedang terjadi. Hal ini juga sebagai pengenalan lokasi magang di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember.

1.4.2 Metode Magang

Mahasiswa secara langsung harus aktif dalam pelaksanaan kegiatan yang ada di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember sesuai dengan arahan dari pembimbing lapang. Dengan mengetahui langsung bagaimana kondisi perusahaan atau kondisi lapangan pekerjaan mahasiswa akan mengetahui bagaimana penanganan kondisi tersebut.

1.4.3 Metode Wawancara

Metode wawancara ini dilakukan agar mahasiswa tahu mengenai informasi yang sebanyak-banyaknya dengan berinteraksi langsung dengan pembimbing lapang, ataupun karyawan yang terdapat pada perusahaan tersebut.

1.4.4 Metode Dokumentasi

Metode ini diperlukan karena kegiatan yang kita lakukan agar didokumentasikan dan sebagai bukti dengan foto atau video kegiatan yang kita lakukan selama magang berlangsung.

1.4.5 Menyusun Laporan

Menyusun laporan dilakukan agar kegiatan selama magang dapat tersusun secara menyeluruh, mulai dari informasi yang penting sampai dengan dokumentasi yang sudah dilakukan.