

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi negeri di Indonesia yang didukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan pendidikan yang tinggi di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mencetak generasi bangsa juga dapat diandalkan pada masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktikkan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), dan mampu menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreatifitas, serta memiliki daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Program Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban Praktek Kerja Lapangan (PKL) selama \pm 3 bulan di dunia kerja dan di lapangan kerja yang ada dalam suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini adalah guna untuk menerapkan dan mempraktekkan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari di bangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja.

Salah satu tempat Praktek Kerja Lapangan (PKL) mahasiswa adalah PT INKA (Persero) sebagai tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Adapun latar belakangnya adalah PT INKA merupakan salah satu BUMN di Indonesia yang cukup maju dan menggunakan berbagai macam teknologi pemesinan modern untuk memproduksi kereta api maupun beberapa bidang non kereta api seperti BTS, kendaraan bermotor, dan lain – lain. Sehingga perusahaan tersebut dapat menjadi parameter kemajuan teknologi di Indonesia dan menjadi tempat belajar yang baik bagi calon – calon sarjana teknik di Indonesia. Diharapkan nantinya mahasiswa dapat mengetahui proses manufaktur yang ada di PT INKA. Praktik Kerja Lapangan ini kami ditempatkan di divisi fabrikasi bagian PPL (pemotongan plat) dengan menggunakan CNC *laser cutting*, sehingga

laporan yang disusun berjudul Proses Pengoperasian Mesin *Laser Cutting*, dengan disusunnya laporan tersebut bisa memberi manfaat bagi semua kalangan yang membaca.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari diadakannya Praktek Kerja Lapang (PKL) di PT Industri Kereta Api adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Adapun yang dapat diketahui dari tujuan umum PKL yang dilakukan di PT. INKA (Persero) bagi mahasiswa, yaitu:

- a. Memberikan pembelajaran kepada mahasiswa yaitu keterampilan dan pengetahuan mahasiswa agar percaya akan kemampuan yang dimilikinya
- b. Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat.
- c. Mengetahui bagaimana proses perencanaan perawatan pada mesin produksi
- d. Meningkatkan pemahaman mahasiswa terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan tugas

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

Tujuan khusus kegiatan Praktik Kerja lapang (PKL) yang dilakukan di PT. INKA (Persero) adalah:

- a. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa dalam kegiatan proses produksi di *workshop* PT INKA
- b. Mengembangkan maupun meningkatkan *hardskill* dan *softskill* sesuai dengan bidang yang ditekuni sehingga mahasiswa dapat memperoleh ilmu pengetahuan dan bekal untuk bekerja setelah lulus.
- c. Sebagai pengalaman kerja bagi mahasiswa untuk belajar tentang manufaktur yang ada di PT INKA.

1.2.3 Manfaat PKL

- a. Saling tukar menukar pikiran antara mahasiswa dengan karyawan pada suatu instansi untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.
- b. Memberikan ilmu pengetahuan kepada mahasiswa agar mereka mengetahui dunia kerja, dan bisa mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja setelah mereka lulus.
- c. Menjalin hubungan kerjasama antara kampus dengan perusahaan.
- d. Dapat menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan
- e. Melatih keterampilan yang dimiliki sehingga dapat bekerja dengan baik.
- f. Melahirkan sikap bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik serta dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.

1.3 Lokasi dan Waktu

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapang dimulai pada tanggal 07 Oktober sampai dengan 27 November 2020. Praktek Kerja Lapang (PKL) dilaksanakan di PT INKA (persero) Jl. Yos Sudarso. No.71, Madiun Lor , manguharjo, Madiun. Adapun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan yaitu sebagai berikut.

Tabel 1.1 Jadwal Kerja Mahasiswa PKL

Hari	Jam Kerja
Senin	06.00 – 15.00 WIB
Selasa	06.00 – 15.00 WIB
Rabu	06.00 – 15.00 WIB
Kamis	06.00 – 15.00 WIB
Jumat	06.00 – 15.00 WIB
Sabtu	Libur
Minggu	Libur

Tabel 1.2 Jadwal Kerja Karyawan

Hari	Jam kerja (shift 1)	Jam kerja (shift 2)
Senin s/d minggu	06.00 - 15.00 WIB	15.00 – 23.00 WIB

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan PKL (Praktek Kerja Lapang) penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah dilakukan di perusahaan adalah sebagai berikut:

1. Metode Studi Pustaka

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari *manual book*, literatur dan diskusi dengan pembimbing lapang.

2. Metode Observasi

Observasi dilakukan dengan pengamatan langsung di tempat PKL untuk mengamati dan meninjau secara langsung proses pekerjaan di laser cutting PT INKA (persero) Madiun.

3. Metode Wawancara

Wawancara dilakukan dengan sesi tanya-jawab mengenai proses pekerjaan dilaser cutting dan langsung untuk mencoba penerapannya.