

## RINGKASAN

**Uji Kinerja Pengeringan Jagung Hibrida (*Zea Mays L.*) Menggunakan Mesin *Single Pass Reversible Dryer* Di PT. Syngenta Seed Pasuruan Indonesia,** Muhammad Raihan Putra Rabbany, NIM. B31221336, Tahun 2025, 45 Halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriyadi Saleh, M.P. (Pembimbing).

Jagung merupakan salah satu komoditi pertanian yang memiliki potensi sangat besar untuk dikembangkan. Secara budidaya tanaman jagung sangat mudah dibandingkan tanaman palawija lainnya, dikarenakan itu petani sangat menyukai tanaman jagung untuk meningkatkan penghasilan. Komoditi jagung di seluruh wilayah Indonesia menjadi salah satu sumber pangan terpenting, selain sumber karbohidrat, jagung juga bisa digunakan sebagai pakan ternak. Pengeringan merupakan proses penurunan kadar air pada suatu material termasuk jagung sampai mencapai nilai tertentu untuk diproses selanjutnya dan aman untuk disimpan dalam waktu jangka panjang, sehingga mutu produk yang dihasilkan tinggi. Tujuan pengeringan untuk memenuhi persyaratan mutu yang akan dipasarkan adalah dengan nilai kadar air 10,9% agar memenuhi standar mutu di dalam perusahaan tersebut.

Tujuan kegiatan tugas akhir ini adalah untuk mengetahui kinerja Mesin Pengering Bernama *Single Pass Reversible Dryer* untuk mengeringkan material jagung hibrida dengan varietas NK6172, NK7208 dan NK212 melalui beberapa parameter berikut: Nilai kadar air awal, Nilai kadar air akhir, waktu pengeringan, Suhu ruang pengeringan dan kapasitas rusng pengeringan. Metode yang digunakan dalam pengujian kali ini adalah pengamatan secara langsung pada Mesin *Single Pass Reversible Dryer* Di PT Syngenta Seed Indonesia Pasuruan. Kegiatan pengambilan data laporan tugas akhir ini dilaksanakan mulai pada tanggal 11 – 18 November 2024 di *Dryer Depaertment* PT. Syngenta Seed Indonesia Pasuruan Kawasan Industri Rembang (PIER) Kecamatan Rembang, Pasuruan, Jawa Timur.