

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi vokasi di Indonesia yang didukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan tingkat pendidikan di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mencetak generasi bangsa juga dapat diandalkan pada masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktekan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), dan mampu menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreatifitas, serta memiliki daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Program Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban magang selama ± 4 bulan di dunia kerja dan di lapangan kerja yang ada dalam suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan magang ini adalah guna untuk menerapkan dan mempraktekkan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari di bangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja.

Salah satu tempat magang mahasiswa adalah PT Intidaya Dinamika Sejati. Perusahaan ini bergerak pada bidang distributor, konsultan teknis *services* dan repair spesialis *vacuum pump & compressor*. Selain PT Intidaya Dinamika Sejati terdapat CV Sejati yang bergerak pada bidang *service* dan *repair otomotif*. Kedua perusahaan ini merupakan satu kesatuan yang bergerak secara beriringan dan tidak dapat dipisahkan. Perusahaan ini buka setiap hari dan libur saat hari libur nasional.

Pada PT. Intidaya Dinamika Sejati terdapat sebuah divisi *quality control* yang tugasnya mengontrol kualitas material sampai pada kualitas unit. Divisi *quality control* dibagi menjadi dua tim yaitu tim pengukuran untuk mengontrol kualitas material serta keakuratan bahan dan tim uji coba untuk menentukan kualitas unit. Untuk unit yang sering di sebut QC di sini yaitu *medical system* dengan metode

pengujian analisa spesifikasi unit agar dapat menentukan layak atau tidak di pasaran. Tidak sedikit dari beberapa rumah sakit yang menggunakan *medical system* dalam hal medis. *Medical system pump* adalah perangkat mekanis yang dirancang khusus untuk menghasilkan tekanan vakum dalam lingkungan medis. Pompa vakum medis digunakan untuk berbagai tujuan, termasuk mengosongkan cairan dari area operasi atau luka, memberikan tekanan vakum untuk perangkat medis yang memerlukannya, mendukung terapi negatif bertekanan untuk penyembuhan luka, mengumpulkan sampel biologi, dan banyak lagi.

Berdasarkan latar belakang diatas, saya sebagai penulis memilih materi “*Trial dan Analisa Medical System Vacuum Tank 600L Duplex Horizontal di Workshop PT Intidaya Dinamika Sejati Jember*”. Sebagai judul laporan Praktik Kerja Lapangan. Dengan adanya praktek kerja lapang yang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati, mahasiswa dilatih untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada di dunia kerja.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari diadakannya kegiatan Magang di PT Intidaya Dinamika Sejati adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum Magang.

- a. Memberikan pembelajaran kepada mahasiswa yaitu keterampilan dan pengetahuan mahasiswa agar percaya akan kemampuan yang dimilikinya.
- b. Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat.
- c. Mengetahui bagaimana proses perencanaan perawatan pada mesin produksi.
- d. Meningkatkan pemahaman mahasiswa terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan tugas.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang

- a. Mengetahui bagaimana proses *Quality Control* dengan metode *running test vacuum tank medical system 600L duplex horizontal* di PT Intidaya Dinamika Sejati.

- b. Mengetahui bagaimana proses parameter standart *quality control* untuk trial *running test vacuum tank di workshop* PT. Intidaya Dinamika Sejati.
- c. Mengetahui data hasil dari *test system* dari test kebocoran tanki di *workshop* PT. Intidaya Dinamika Sejati.

1.2.3 Manfaat Magang

- a. Saling tukar menukar pikiran antara mahasiswa dengan karyawan pada suatu instansi untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.
- b. Memberikan ilmu pengetahuan kepada mahasiswa agar mereka mengetahui dunia kerja, dan bisa mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja setelah mereka lulus.
- c. Menjalin hubungan kerjasama antara kampus dengan perusahaan.
- d. Dapat menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan.
- e. Melatih keterampilan yang dimiliki sehingga dapat bekerja dengan baik.
- f. Melahirkan sikap bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik serta dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.

1.3 Lokasi Dan Waktu

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dimulai pada tanggal 15 juli sampai dengan 15 Desember 2024. Magang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati yang berlokasi di Kecamatan Ajung Kab. Jember. Adapun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan yaitu sebagai berikut.

Tabel 1.1 Jadwal Kerja Mahasiswa Magang

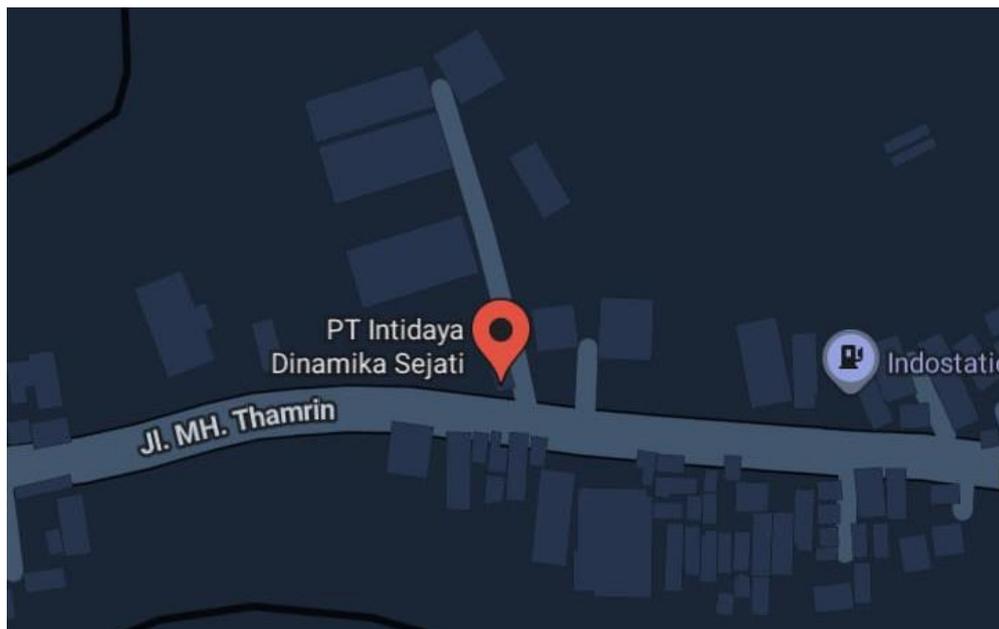
Hari	Jam kerja
Senin	08.00-16.00 WIB
Selasa	08.00-16.00 WIB
Rabu	08.00-16.00 WIB
Kamis	08.00-16.00 WIB
Jumat	08.00-16.00 WIB
Sabtu	08.00-13.00 WIB
Minggu	Libur

Tabel 1.2 Jadwal Kerja Karyawan

Hari	Jam kerja	
	Shift normal	Shift 2
Senin s/d sabtu	07.55 – 16.05 wib	13.55 – 22.05 wib

1.3.1 Peta Lokasi

Lokasi bengkel PT Intidaya Dinamika Sejati terletak di wilayah Ajung tepatnya di Jl. Moch Tamrin Kecamatan Ajung Kabupaten Jember. Gambar 1.1 menunjukkan denah wilayah PT Intidaya. Dinamika .Sejati .yang dilihat dari Google maps.



Gambar 1.1 Peta Lokasi PT Intidaya Dinamika Sejati/CV Sejati (Google Maps,2024)

1.3.2 Denah Lokasi



Gambar 1.2 Denah Lokasi Perusahaan (PT Intidaya Dinamika Sejati/CV Sejati,2021)

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan magang penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah dilakukan di perusahaan adalah sebagai berikut:

1. Metode Studi Pustaka Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari manual book, literatur, dan diskusi dengan pembimbing lapang.
2. Metode Observasi Observasi dilakukan dengan pengamatan langsung di tempat magang untuk mengamati kegiatan proses *Quality Control (trial)* di PT Intidaya Dinamika Sejati.
3. Metode Wawancara Wawancara dilakukan dengan sesi tanya-jawab mengenai kondisi vacuum tank kepada pembimbing lapang, mandor, maupun karyawan perusahaan.