

## DAFTAR PUSTAKA

- Adi, B. P., Irfai, M. A., & Rosadi, M. M. (2020). Pengembangan alat uji impak charpy di bagian pengereman, berat pendulum, dan skala ukur pada mesin impak charpydi Laboraturium Teknik Mesin Unhasy. *ARMATUR: Artikel Teknik Mesin & Manufaktur*, 1(2), 75-81.
- Aji, R. B. S. (2019). Pengaruh Pemotongan Sejajar Dan Tegak Lurus Arah Roll Plat A 36 Pada Sambungan Las Smaw Dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Kekerasan, Dan Mikro Etsa (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh November).
- Anggry, A. (2021). Kekuatan Bahan Tegangan Dan Regangan Pada Batang.
- ASTM International. (2024). *ASTM E23-23: Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials*.
- ASTM International. (2024). *ASTM E8/E8M-13A: Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*.
- Bilal, NI (2021). Pengaruh Variasi Arus Busur Listrik Klasifikasi Gmaw Terhadap Kekuatan Benturan Baja Karbon Rendah ST 37 (Disertasi Doktor Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).
- Dwi Kurniawan, A. (2023). Variasi gerak elektroda dan posisi pengelasan Las GTAW terhadap Kekerasan dan Kuat Tarik Baja SS 400 (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Jember).
- Fauzi, M. H. (2018). Analisa Pengaruh Root Gap pada Pengelasan Material Baja AH 36 dengan Backing Ceramic (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Fratama, W., Tuparjono, T., & Erwanto, E. (2022, February). Analisis Uji Impak Pada Pengelasan Baja ST37 Menggunakan Las Shield Metal Arc Welding (SMAW) Dengan Posisi Pengelasan 1G. In Prosiding Seminar

Nasional Inovasi Teknologi Terapan (Vol. 2, No. 01, pp. 300-306).

Hidayat, R. (2020). Pengaruh Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Baja ST 37. *Jurnal Rekayasa Material*, 8(2), 35-42.

Irawan, D. (2020). Teknologi Pengelasan MIG dan Aplikasinya di Industri. *Jurnal Teknologi Produksi*, 6(1), 12-18.

Ishak, S., Asiri, M. H., & Kamil, K. (2020). Analisis Sambungan Las MIG pada Baja Karbon Rendah Variasi Kampuh Las V, I dan K terhadap Kekuatan Tarik. *Teknik Mesin" TEKNOLOGI*, 21, 1.

Marthiana, W., Mahyoedin, Y., Duskiardi, D., & Rahim, A. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 140-144.

Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(1), 17-23.

Muku, I. D. M. K. (2009). Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CakraM*, 3(1), 11-17.

Nadani, A. S. (2023). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan (GTAW) Pada Aluminium 5083 Terhadap Lebar HAZ dan Kekuatan Tarik (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Jember).

Nawawi, M. K. A. (2018). Pengaruh Variasi Laju Aliran Gas Pada Pengelasan Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Pada Baja St 42 Terhadap Cacat Las, Lebar Haz Dan Kekerasan.

Prawira, M. Z., & Sisworo, S. J. (2015). Pengaruh Perbedaan Suhu Terhadap

- Kekuatan Impact Alumunium 5083 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 3(3).
- Purba, C. (2022). Pengaruh Variasi Kampuh Las Tumpul (Butt Joint) Terhadap Ketangguhan Impak Dan Kekerasan Hasil Pengelasan Metal Inert Gas (MIG) Pada Alumunium 5083.
- Putra, B. D. (2023). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Single dan Nilai Arus Las MIG pada Material Baja ST 37 Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Jember).
- Rahim, A. (2020). Pengaruh Kuat Arus Pengelesan Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon ST 37 Menggunakan Metal Inert Gas. *Abstract Of Undergraduate Research, Faculty Of Industrial Technology, Bung Hatta University*, 16(2), 30-30.
- Saputro, Agung Cahyo, and Novi Sukma Drastiawati. "Analisis variasi arus pengelasan MIG pada baja ST 37 terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan." *Jurnal Teknik Mesin* 12.02 (2024): 45-50.
- Sari, R. (2023). Pengaruh gas pelindung dalam pengelasan MIG terhadap kualitas sambungan las baja ST37. *Jurnal Teknologi Las*, 5(1), 29-35.
- Siregar, H. et al., (2019). Pengaruh Arus Pengelasan SMAW terhadap Kekuatan Impak pada Baja Karbon Rendah, *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unimal*, Vol. 6 No. 2.
- Sudjito, S. (2019). Proses Pengelasan dan Parameter yang Mempengaruhi Hasil Lasan. *Jurnal Mesin*, 10(3), 45-51.
- Suheni, S., Rosidah, A. A., & Utomo, S. S. (2024, March). Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Sambungan terhadap Kekuatan Tarik dan Impak dengan Material SS400 pada Pengelasan GMAW. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 4).

- Sutrisno, D. (2022). Evaluasi sifat mekanik sambungan las baja ST37 pada berbagai parameter pengelasan MIG. *Jurnal Material Teknik*, 14(2), 200-207.
- Suwandika, Muhammad Bayu. (2018). “konstruksi dan manufaktur analisa variasi sudut kampuh v tunggal terhadap uji tarik dengan pengelasan TIG pada baja st 37”. Skripsi: medan: umsu.
- Tarigan, B. S. S., & Drastiawati, N. S. (2022). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk Pada Baja ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(03), 119-124.
- Uzair, A. (2016). Analisa Kekuatan Impak Terhadap Jenis Takikan Menggunakan Baja ST 37 (Doctoral dissertation, Universitas Medan Area).
- Wahyudi, A. (2021). Analisis Kekuatan Tarik pada Pengelasan MIG dengan Variasi Arus Listrik. *Jurnal Teknik Mesin*, 14(4), 78-83.
- Wardhana, K. S., & Yunus, Y. (2021). Pengaruh Variasi Bentuk Kampuh Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro Pada Material Baja Ss-540 Dengan Proses Las Mig. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(01), 129-134.
- Yuliana, M., & Rachmawati, N. (2022). Analisis pengaruh pengaturan parameter pengelasan MIG terhadap sifat mekanik dan mikrostruktur baja ST37. *Jurnal Pengolahan Logam*, 4(3), 89-95.