

DAFTAR PUSTAKA

- Adek Suherman, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Jurnal Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 1-9.
- Alif Imam Utomo, D. T. (2022). Implementasi FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) Pada Mesin Bubut Konvensional Di PT. Raja Ampat Indotim. *Jurnal Teknik Mesin dan Pembelajaran*, 19-22.
- Anthony, M. B. (2021). Analisis Penyebab Kerusakan Unit Pompa Pendingin AC dan Kompresor Menggunakan Metode FMEA. *Jurnal Teknologi Universitas Serang Raya*, 5. Retrieved from Jurnal Te.
- Arismunandar Bukoi, A. S. (2024). Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis Pada Pelayanan Sektor Publik (Studi Kasus Pasar Tradisional). *E-Journal Universitas Sam Ratulangi Jurnal Tekno Mesin/Volume 10 Nomor 1*, 51-52.
- Azhar, A. F. (2023). Identifikasi Kerusakan Mesin Sheet Mangel (Five In One) Menggunakan Metode FMEA di PTPN XII Kebun Kalirejo, Banyuwangi. *Sipora Politeknik Negeri Jember*, 15-33.
- Beena Puthillath, D. (2012). *Selection of Maintenance Strategy Using Failure Mode Effect and Critically Analysis. International Journal of Engineering and Innovative Technology (IJEIT) 1 (6)*, 72-79.
- Dian Supiandi, H. Y. (2021). FMEA and Fishbone Anaysis to Determine The Risk of Flight Control System Components Defect Doe to Aircraft Vibration on the Indonesian Navy Helicopter BELL-412. *Jurnal Lembaga Ketahanan Nasional RepublikIndonesia*, 129-132.
- Dzaky, M. R. (2020). Penerapan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Untuk Mengkuantifikasi Rekam Data Kegagalan Turbin Gas PT. Dian Swastika Sentosa TBK. *Mechanical Engineering Department - University of Indonesia*, 1-5
- Fiqry Arif Anugrah. T, F. A. (2021). Analisis Penerapan Perawatan Pada Mesin Digester Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) PT. XYZ. *Jurnal Universitas Harapan Medan*, 82-83.
- Hafidh Munawir et al. (2020). Analisa Risiko Kegagalan Terhadap Downtime Pada Line Crank Case Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis. *Prosiding IENACO 2020 Teknik Industri UMS*, 149-153.

- Ibad, R. I. (2024). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) Pada Perawatan Mesin Petik Teh Double di Afdeling PTPN XII Wonosari Malang. *Sipora Politeknik Negeri Jember*, 11-20.
- Luthfia Putri Hesti, ,. A. (2023). Analisis Komponen Kritis Mesin Bubut Underfloor Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis. *Jurnal Serambi Engineering*, 6133
- Malabay. (2016). Pemanfaatan Diagram Fishbone Untuk Mendukung Kebutuhan Proses Bisnis. *Jurnal Ilmu Komputer, Volume 1 Nomor 2*, 150-153.
- Maya Veby Damayanti Pasaribu, J. R. (2019). Metode Failure Mode And Effect Analysis Untuk Mengurangi Cacat Produk. *Jurnal Universitas Komputer Indonesia Inaque Vol. 7 No.2*, 119.
- Mesra, T. (2020). Analisis Perawatan Mesin Pompa Sentrifugal dengan Metoda Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Unitek Sekolah Tinggi Teknologi Dumai*, 40-43.
- Raga, G. S. (2024). Uji Kinerja Mesin Trinick Pada Proses Sortasi Teh Hitam CTC (Crushing, Tearing, Curling) di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Wonosari, Malang. *Jurnal Sipora Politeknik Negeri Jember*, 1-5.
- Ramadhan, M. R. (2023). Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Kerusakan Mesin Continous Frying Di PT Dua Kelinci Pati. *Sipora Politeknik Negeri Jember*, 4-8, 12-18.
- Ramadhani, R. I. (2023). Implementasi Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam Mengidentifikasi Breakdown Mesin Packing Cing Fong di PT Dua Kelinci. *Jurnal Sipora Politeknik Negeri Jember*, 20-23.
- Richma Yulinda Hanif et. al. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 140-144.
- Richma Yulinda Hanif, H. S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Jurusan Teknik Industri No.03 Vol.03*, 138-141.
- Satria Buana Marpaung, D. A. (2021). Analisa Risk Priority Number (RPN) Terhadap Keadaan Komponen Mesin Thresher Dengan Menggunakan Metode FMEA di PT.XYZ. *Jurnal Universitas Harapan Medan*, 75-79.

- Tri Aprianto et al. (2021). Implementasi metode Failure Mode and Effect Analysis pada Industri di Asia –Kajian Literatur. *Jurnal Manajemen dan Teknik Industri-Produksi Volume XXI, No.2*, 166-167.
- Wahyuni Amalia, D. R. (2022). Analisis Kerusakan Mesin Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Failure Modes and Effect Analysis (FMEA). *E-journal Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim, Riau*, 368-372.