

RINGKASAN

Identifikasi Parameter Pada Tahapan Proses Produksi Kacang Koro Dan Analisis Frekuensi Waktu Pengecekan Oleh Tim *Quality Control* di PT. Dua Kelinci, Pati, Galuh Regita Dyah Ayu, NIM B41211131, Tahun 2024, hlm 86, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dr. Elly Kurniawati, S.TP., M.P (Dosen Pembimbing) dan M. Ibrahim A.H (Pembimbing Lapangan).

PT. Dua Kelinci merupakan sebuah industri yang bergerak di bidang makanan ringan yang menghasilkan berbagai produk dengan bahan baku kacang. Salah satu hasil produk PT. Dua Kelinci adalah kacang koro. Proses inspeksi terhadap parameter pada tiap *station* proses bertujuan untuk mempertahankan kualitas mutu kacang koro. Inspeksi tersebut bertujuan untuk memastikan produk akhir kacang koro yang dihasilkan agar terjamin kualitas mutunya. Inspeksi yang dilakukan oleh tim *Quality Control* terbagi menjadi dua, yaitu inspeksi *controlling* dan *monitoring*. Proses inspeksi pada tahapan proses yang dilakukan oleh tim Quality Control menggunakan metode *Matriks Work Hour* untuk pengecekannya. *Matriks Work Hour* adalah sebuah metode yang digunakan untuk memantau dan mengevaluasi efisiensi dan kualitas kerja dalam sebuah proses produksi kacang koro, khususnya dalam waktu yang digunakan untuk pengecekan parameter tiap *station* proses dan menilai efisiensi kualitas hasil produk yang dihasilkan (Quality of Output).

Hasil yang diperoleh adalah untun menghindari terjadinya penyimpangan dan kegagalan produk pada tahapan proses. Dengan menerapkan inspeksi menggunakan metode *Matriks Work Hour*, maka pemantauan, penyusunan jadwal untuk melakukan inspeksi dan evaluasi jika terdapat sebuah kegagalan pada tahapan proses dapat dengan mudah dilakukan untuk mengurangi kegagalan produk tersebut.

Kata Kunci: Pengawasan Mutu, *Matriks Work Hour*, Quality Control