

RINGKASAN

Laporan ini membahas kegiatan magang yang dilakukan di PT SPINDO, Tbk, Surabaya, selama periode Agustus hingga Desember 2024. Tujuan dari program magang ini adalah untuk memahami secara langsung proses produksi di industri manufaktur, menganalisis data produksi, serta mengidentifikasi dan mengatasi kendala yang menghambat efisiensi operasional. Kegiatan magang yang dilakukan meliputi beberapa aspek utama, yaitu:

1. Analisis Data Produksi

Dalam mengolah data produksi mulai dari bahan baku hingga hasil akhir, termasuk spesifikasi pipa, volume produksi, dan tingkat reject. Analisis ini bertujuan untuk mengevaluasi kinerja produksi dan mengidentifikasi faktor-faktor yang memengaruhi produktivitas.

2. Analisis *Downtime*

Untuk mengidentifikasi penyebab *Downtime* pada mesin produksi, mencatat durasi, dan memberikan rekomendasi perbaikan untuk mengurangi waktu henti. Solusi meliputi pemeliharaan preventif dan peningkatan manajemen bahan baku.

3. Pengukuran dan Penggambaran Teknis

Dilakukan pengukuran langsung di lapangan untuk mendokumentasikan detail setiap part dan mesin menggunakan perangkat lunak AutoCAD. Hasil penggambaran ini digunakan untuk mendukung perbaikan teknis dan pengembangan desain baru.

Dari hasil kegiatan tersebut, ditemukan beberapa kendala yang dapat diatasi dengan solusi teknis, seperti optimasi pemeliharaan mesin dan peningkatan pelatihan operator. Laporan ini diharapkan dapat menjadi acuan bagi PT SPINDO, Tbk dalam meningkatkan efisiensi proses produksi dan menjadi pembelajaran bagi saya untuk pengembangan karier di masa depan