

## RINGKASAN

**PENGGUNAAN SENSOR LASER KEYENCE LR-TB5000 PADA OHC SHELL BODY**, Aidam Alief Ratrisna NIM H43212353, Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekanika, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember, Tahun 2024, 30 halaman, Salsabila Liandra Putri, S.K.M., M.K.K.K. (Dosen Pembimbing), Cahya Anugrah (Pembimbing Lapangan).

Magang merupakan salah satu kegiatan intrakurikuler sebagai syarat kelulusan yang dilaksanakan pada semester 7 bagi mahasiswa program Diploma IV dan pada semester 6 bagi program Diploma III. Dengan pelaksanaan program magang mahasiswa dapat menerapkan pengetahuan dan mengembangkan keterampilan yang dimiliki untuk mendapatkan pengalaman langsung sehingga dapat meningkatkan kualitas mahasiswa untuk siap menghadapi dunia kerja.

PT. Senku Otomasi Indonesia merupakan perusahaan dibidang otomasi yang menyediakan solusi otomasi industri. Dengan inovasi yang terbaik serta berkelanjutan untuk memenuhi kebutuhan industri yang terus berkembang di Indonesia. PT. senku otomasi Indonesia didirikan pada tahun 2019 di Surabaya. Pemilihan perusahaan PT. Senku Otomasi Indonesia sebagai tempat berlangsungnya kegiatan magang didasari oleh kedekatan materi dan keterampilan yang dimiliki oleh mahasiswa dengan keahlian yang diterapkan oleh perusahaan.

Pada pelaksanaan kegiatan magang di PT. Senku Otomasi Indonesia, penulis mendapatkan penugasan yang berfokus pada penggunaan sensor laser *Keyence LR-TB5000* pada *OHC SHELL BODY*. Adapun tujuan dari pemasangan sensor laser Keyence LR-TB5000 untuk menyelesaikan masalah yang sering terjadi pada sistem OHC SHELL BODY yang mengakibatkan body mobil tergores dan rusak.

Hasil dari penggunaan sensor laser Keyence LR-TB5000 ini berjalan sesuai rencana. Mengatasi masalah yang terjadi pada sistem OHC SHELL BODY dengan mengirimkan data pemantauan mengenai kemiringan body mobil.