

RINGKASAN

PENGGUNAAN MESIN *CUTTING* LASER DALAM PROSES PEMBUATAN SARINGAN JAGUNG BERSKALA UMKM, Muhammad Kindi Shafa Farisi, NIM H43210396, Tahun 2024, Program Studi Teknologi Rekayasa Mekatronika, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember, Ahmad Rofi'i, S.Pd., M.Pd., dan Pristiyawan Nurbiyantoro.

Magang adalah salah satu bentuk pelatihan yang memberikan kesempatan untuk menjalani praktik kerja secara langsung di lingkungan industri. Kegiatan magang ini berlangsung di PT. Dheawina Tekno Yogyakarta dengan tujuan mendalami proses produksi saringan jagung untuk kebutuhan UMKM menggunakan mesin cutting laser. Selama pelaksanaan magang, penulis terlibat dalam berbagai tahap produksi, mulai dari perancangan desain, pengoperasian mesin, hingga tahap akhir pembuatan saringan. Proses tersebut mencakup penggunaan perangkat lunak desain, kalibrasi mesin, serta optimasi proses pemotongan guna memastikan hasil produk memenuhi standar kualitas.

Melalui program magang ini, penulis mendapatkan pengalaman praktis dalam penggunaan teknologi cutting laser sebagai pendukung industri kecil dan menengah, sekaligus memperkuat keterampilan yang dibutuhkan untuk menghadapi dunia kerja.

Hasil dari kegiatan magang ini menunjukkan bahwa penggunaan mesin cutting laser dalam pembuatan saringan jagung berskala UMKM memiliki banyak keuntungan, terutama dalam hal peningkatan efisiensi dan presisi dalam proses produksi. Dengan mesin cutting laser, pemotongan material menjadi lebih akurat, yang memungkinkan pembuatan saringan jagung dengan desain yang lebih kompleks dan kualitas yang lebih konsisten. Selain itu, penggunaan teknologi ini juga dapat mengurangi waktu produksi dan meminimalkan kesalahan yang sering terjadi pada metode pemotongan konvensional. Keberhasilan penggunaan mesin cutting laser ini diharapkan dapat menjadi solusi bagi UMKM dalam meningkatkan daya saing mereka di pasar, khususnya dalam menghasilkan produk yang presisi dan efisien dengan biaya yang terjangkau.