

DAFTAR PUSTAKA

- Ketaren, L. P., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2019). Analisa pengaruh variasi kampuh las dan arus listrik terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las GMAW (gas metal arc welding) pada aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4).
- Yoedhawan, A. J. P., & Sumarji, S. (2014). ANALISIS KEKERASAN, CACAT LAS, DAN STRUKTUR MIKRO PADA SAMBUNGAN T PADUAN ALUMINIUM 6061 T6511 HASIL GAS METAL ARC WELDING (GMAW) DENGAN VARIASI KUAT ARUS. *ROTOR*, 7(2), 13-20.
- Wibowo, A., Aryanto, N. P., Nugroho, C. B., & Ismail, M. (2019). Pengaruh Frekuensi Pulse Pengelasan GTAW Pada Aluminium Alloy 6061. *Jurnal Integrasi*, 11(1), 59-62.
- Dharma, S., Suherman, S., Sarjianto, S., Sebayang, R., & Kurniyanto, H. B. (2022). Pengaruh Kuat Arus terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Al-Si-Fe dengan Filler Er 4043 Metode Pengelasan GTAW. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 17(1), 103-1