

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktek kerja lapangan merupakan salah satu program mata kuliah yang wajib diikuti dalam pendidikan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember. Praktek kerja lapangan merupakan wadah untuk mengembangkan suatu gagasan atau ide mahasiswa dalam melakukan kegiatan kerja sehingga masalah yang ada di perusahaan dapat terselesaikan.

Praktek kerja lapangan perlu dilaksanakan bagi mahasiswa sebagai salah satu syarat kelulusan, serta menjadikan mahasiswa sebagai seorang yang siap berinovasi dengan karyanya dikemudian hari.

Kelancaran dalam proses produksi termasuk salah satu faktor sebagai penunjang keberhasilan dalam industri manufaktur untuk menghasilkan suatu produk yang berkualitas, tepat waktu, dan biaya terjangkau. Mesin industry adalah bagian penting dalam suatu perusahaan yang sebagai pembandu dari sumber daya manusia. Sehingga mesin industri perlu perhatian dan perlakuan khusus agar dapat menunjang kelancaran operasi dari perusahaan. Maka dari itu, perawatan pada mesin industri yang dilakukan secara berkala sangat penting dilakukan untuk meningkatkan efisiensi serta produktifitas dalam perusahaan.

Salah satu tempat Praktek Kerja Lapangan mahasiswa adalah PT Intidaya Dinamika Sejati (IDS) dan CV Sejati. Perusahaan tersebut bergerak dalam bidang *service* dan *repair* Otomotif, spesialis *repair* dan *service vacuum pump, compressor, & roots blower*, konsultan teknis, distributor, dan pembuatan unit *medical system*. Perusahaan ini merupakan satu kesatuan yang bergerak beriringan dan tidak dapat dipisahkan. Perusahaan ini buka setiap hari.

Dalam PT Intidaya Dinamika Sejati terdapat divisi *quality control* yang bertugas sebagai mengontrol kualitas material hingga kualitas unit sehingga perusahaan ini mendapatkan gelar *International Organization for Standardization* (ISO). Divisi *quality control* dibagi menjadi dua tim yaitu pengukuran yang bertugas sebagai mengontrol keakuratan bahan material yang akan digunakan dan tim *trial* sebagai penguji dan mengambil data unit baru maupun *service*. Unit yang

sering diuji disini yaitu *vacuum pump* dengan metode pengujian yang diambil datanya kemudian dicocokkan pada spesifikasi yang tertera supaya produk ini layak dipasarkan. *Vacuum pump* sering digunakan perusahaan seperti pabrik kertas sebagai alat penyedot, *medical system* pada rumah sakit sebagai alat untuk melakukan operasi pada pasien.

Berdasarkan latar belakang tersebut, saya sebagai penulis mengambil materi **“PERAWATAN DAN TRIAL BECKER VACUUM PUMP OIL FREE TYPE VT 4.40 DI WORKSHOP PT INTIDAYA DINAMIKA SEJATI”** sebagai judul laporan Praktik Kerja Lapangan. Dengan adanya Praktek Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati, mahasiswa dilatih untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada dalam dunia kerja.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Berdasarkan latar belakang diatas, tujuan dan manfaat diadakannya magang di PT Intidaya Dinamika Sejati adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum MAGANG INDUSTRI

1. Memberikan pembelajaran, pengetahuan, dan keterampilan bagi mahasiswa sehingga mampu melakukan pekerjaan.
2. Mengetahui proses rencana perawatan pada mesin industri.
3. Untuk mengetahui fungsi alat, cara penggunaan alat, dan proses produksi.

1.2.2 Tujuan Khusus MAGANG INDUSTRI

1. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa.
2. Mengembangkan *softskill* dan *hardskill* mahasiswa dengan bidang yang akan dijalani.
3. Mengetahui fungsi dan cara kerja *vacuum pump* dalam pengoperasian di industri.
4. Mengetahui data spesifikasi mesin dengan data yang didapatkan.

1.2.3 Manfaat MAGANG INDUSTRI

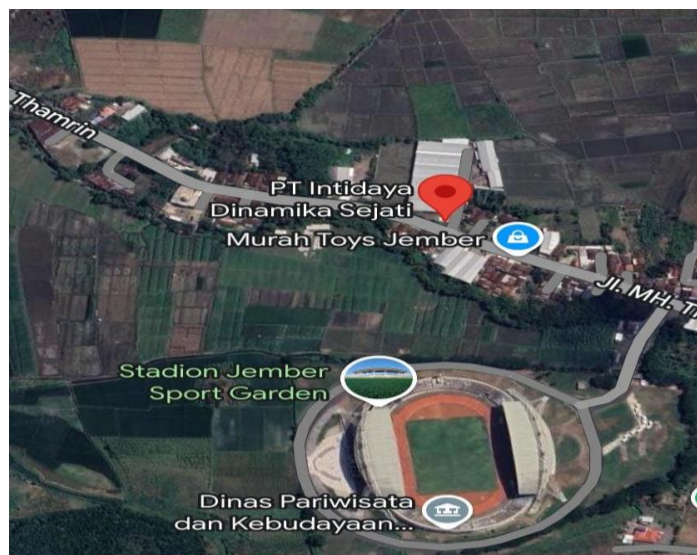
- 1 Memberikan wawasan ilmu pengetahuan kepada mahasiswa supaya dapat berfikir kritis dalam menghadapi masalah yang terjadi.

- 2 Mahasiswa dapat mempelajari proses kinerja pada mesin yang sesuai dengan data.
- 3 Mahasiswa dapat mengetahui cara kerja yang profesional dalam perusahaan besar.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dimulai pada tanggal 01 Agustus 2024 sampai 30 November 2024. Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati yang berlokasi di Kecamatan Ajung Kabupaten Jember, Jawa Timur.



Gambar 1. 1 Peta Lokasi PT Intidaya Dinamika Sejati



Gambar 1. 2 Denah Lokasi PT Intidaya Dinamika Sejati

1.3.2 Jadwal Kerja

Jadwal kerja yang diterapkan pada perusahaan Intidaya Dinamika Sejati yaitu:

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja

| Hari | Jam | Keterangan |
|----------------|---------------|--------------------|
| Senin – Jum`at | 08.00 – 16.00 | Shift Normal |
| | 14.00 – 22.00 | Shift 2 |
| Sabtu | 08.00 – 13.00 | Shift Normal |
| | 12.00 – 15.00 | Shift 2 |
| Minggu | 08.00 – 16.00 | Shift Normal Piket |

1.4 Metode Pelaksanaan

Saat kegiatan Praktek Kerja Lapangan penulis melakukan metode pelaksanaan yang sesuai diterapkan oleh perusahaan sebagai berikut:

1. Metode studi pustaka

Studi Pustaka dilakukan dengan cara mempelajari literatur, *manualbook*, dan koordinasi dengan pegawai perusahaan.

2. Metode observasi

Observasi dilakukan dengan pengamatan langsung kegiatan proses perbaikan dan *trial*.

3. Metode *interview*

Interview adalah tanya jawab dengan para pekerja supaya tidak ada kesalahan saat melakukan pekerjaan.