

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan suatu program pendidikan yang mengarahkan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian. Politeknik Negeri Jember juga mampu melaksanakan serta mengembangkan standar-standar keahlian serta secara spesifik yang dibutuhkan sektor produksi. Politeknik Program studi D-IV Teknik Mesin Otomotif mendidik mahasiswanya untuk menjadi tenaga ahli di bidang mesin otomotif, yaitu menganalisis studi kasus berkaitan dengan mesin otomotif serta mempelajari industri keteknikan. Salah satu cara untuk menyeimbangkan teori dan praktik di Politeknik Negeri Jember adalah dengan memberikan kesempatan mahasiswanya untuk menjalani Magang Kerja Industri (MKI).

Magang Kerja Industri adalah bagian pendidikan yang merupakan implikasi dari proses sesungguhnya berdasarkan praktik yang didapatkan di bangku kuliah. Sehingga, diharapkan setiap mahasiswa dapat mengasah *skill* yang dimiliki meliputi keterampilan fisik, intelektual, sosial, dan manajerial. Pemilihan PT. Lion Metal Works Tbk sebagai tempat Magang kerja industri. Magang kerja industri dilaksanakan selama 4 bulan, kemudian dilanjutkan dengan menyusun laporan, pada saat magang saya ditempatkan pada bagian divisi fabrikasi sehingga laporan magang saya dengan judul “Proses Pembuatan Alat *Grinding* Mata Pisau Pada Mesin *Turet Punch Yawei* di PT. Lion Metal Works Tbk Kecamatan Wonoayu Sidoarjo”.

1.2 Tujuan Umum

Tujuan umum penyelenggaraan magang kerja industri ini adalah sebagai berikut:

1. Melatih mahasiswa untuk memahami perbedaan metode-metode lapangan secara teoritis dan praktik.
2. Menciptakan hubungan antara dunia industri dan perguruan tinggi, dimana output perguruan tinggi merupakan sumber daya manusia dalam dunia industri.

3. Sebagai perwujudan peran serta dunia industri dalam memberikan kontribusinya pada sistem pendidikan nasional.

1.3 Tujuan Khusus

Tujuan khusus penyelenggaraan magang kerja industri ini adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui proses pembuatan alat *grinding* pada mata pisau mesin *cnc turet punch*.
2. Mengetahui standart proses pada saat pelubangan pada media kerja di mesin *cnc turet punch yawei*.
3. Mengetahui proses pengoprasian alat *grinding* mata pisau pada mesin *cnc turet punch*.

1.4 Manfaat

Manfaat dari magang kerja industri di PT. Lion Metal Works Tbk adalah sebagai berikut :

1. Dapat menjalin kerjasama antara kampus dengan pihak perusahaan.
2. Menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan.
3. Mendapatkan pengalaman kerja teknis dilapangan yang sesungguhnya.
4. Dapat melatih sikap rasa bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik dan dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.
5. Melatih keterampilan yang dimiliki agar dapat bekerja dengan baik.

1.5 Lokasi dan Jadwal

a. Lokasi Perusahaan

Kegiatan magang kerja industri dilaksanakan di PT. Lion Metal Works Tbk bertempat di Japanan, Popoh, Kecamatan. Wonoayu, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61261, Indonesia. Magang kerja industri dimulai pada tanggal 01 Agustus sampai dengan 30 November 2024.

b. Jadwal Kerja

PT. Lion Metal Works Tbk memiliki jadwal kerja selama 5 hari kerja, mulai hari senin hingga hari jumat dengan waktu kerja 8 jam per hari dengan rincian sebagaimana tercantum pada Tabel 1.1.

Tabel 1.1 Jadwal Kerja Karyawan

No.	Hari	Waktu	Keterangan
1.	Senin – Kamis	08.00 – 11.45	Kerja
		11.45 – 12.30	Istirahat
		12.30 – 16.00	Kerja
2.	Jumat	08.00 – 11.30	Kerja
		11.30 – 13.00	Istirahat
		13.00 – 16.00	Kerja

1.6 Metode Pelaksanaan

Metode pengumpulan data yang dilaksanakan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapang ini adalah sebagai berikut :

a. Metode Studi Pustaka

Dilakukan dengan mempelajari *manual book*, literatur, dan diskusi dengan pembimbing lapangan.

b. Metode Observasi

Pengumpulan data dilakukan melalui pengamatan secara langsung di lapangan khususnya pada kegiatan pembuatan alat *grinding* serta proses pelubangan pada mesin *cnc turet punch*.

c. Metode Wawancara

Dilakukan dengan sesi tanya jawab mengenai khususnya proses pembuatan alat *grinding* serta proses pelubangan pada mesin *cnc turet punch* kepada pembimbing lapangan, kepala divisi, dan karyawan perusahaan.