

RINGKASAAN

Pengontrolan Mesin *Leak Test* Jerigen Menggunakan Programmable Logic Controller/PLC di PT. Mokko Otomasi Indonesia, Rivaldi Ilham Maulana Apriliano, Nim H43210640, Tahun 2024, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekanika, Politeknik Negeri Jember, Fendik Eko Purnomo, S.Pd., M.T.

PT. Mokko Otomasi Indonesia adalah perusahaan yang bergerak di bidang otomasi, teknologi informasi, dan sistem kontrol industri. Perusahaan ini didirikan pada pertengahan tahun 2016, sebelumnya dikenal dengan nama CV. Mokko Engineering, dan telah memiliki pengalaman yang luas dalam industri manufaktur serta proses industri. Dengan mengedepankan optimalisasi dan kualitas produk, PT. Mokko Otomasi Indonesia menawarkan produk-produk berkualitas tinggi yang kompetitif. Perusahaan ini berkomitmen untuk menghadirkan solusi efektif dan efisien dengan harga terjangkau, serta terus menyediakan produk lokal yang unggul dan berkualitas bagi konsumennya.

Mesin *Leak Test* merupakan perangkat yang berfungsi mendeteksi kebocoran pada bagian tertentu dari objek produk. Jika proses pemeriksaan kebocoran ini diabaikan, dapat mengakibatkan objek produk yang bocor lolos ke tahap berikutnya, sehingga memengaruhi kualitas produk secara keseluruhan. Untuk mengatasi masalah tersebut, dirancanglah mesin *Leak Test* yang mampu mendeteksi kebocoran pada objek produk secara efektif.

Programmable Logic Controller (PLC) adalah komputer yang dirancang khusus untuk mengendalikan proses atau mesin. Proses yang dikendalikan dapat berupa regulasi variabel secara kontinu, seperti pada sistem servo, maupun pengendalian dua kondisi (*On/Off*) secara berulang, seperti pada mesin pengeboran, sistem konveyor, dan aplikasi serupa lainnya.