RINGKASAN

Proses Pengolahan *Mayonnaise* di PT Ajinomoto Indonesia – Mojokerto *Factory*, Dian Murtini, NIM. B41211716, Tahun 2025, 73 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir, Wahyu Suryaningsih, M.Si (Dosen Pembimbing) dan Ibadul Wasi'an Nazar (Pembimbing Lapang).

PT Ajinomoto Indonesia – Mojokerto Factory merupakan sebuah perusahaan yang berusaha untuk memenuhi kebutuhan pokok manusia yang berfokus dengan bumbu olahan. Kegiatan magang ini bertujuan untuk menambah pengetahuan proses pengolahan mayonnaise dan mengetahui seluruh alur proses pengolahan mayonnaise. Kegiatan magang menggunakan metode observasi, wawancara, dan study literature. Hasil menunjukkan bahwa proses produksi mayonnaise di PT Ajinomoto Indonesia – Mojokerto Factory terdiri dari permintaan material, penyimpanan dan persiapan material, penimbangan raw material, pencampuran, penyaringan 40 mesh dan penangkapan logam, homogenisasi, pengemasan, metal detector dan rejector, pengepakan produk, dan penyimpanan produk. Bahan baku, bahan tambahan pangan, dan bahan penunjang yang digunakan telah sesuai dengan SNI yang berlaku di indonesia. Proses pencampuran sudah memenuhi standar perusahaan yang terdiri dari 5 tahapan utama yaitu pencampuran 1 larutan gula, garam, dan air selama 12 menit, pencampuran 2 egg yolk powder (ESM) dan bumbu pelengkap 3-5 menit, penyimpanan suhu dingin (ESM phase) selama 17 jam dengan suhu $0^{\circ} - 5^{\circ}$ C, pencampuran 3 vinegar phase selama 7 menit, pencampuran 4 oil phase selama 3-5 menit, pencampuran 5 (ESM, vinegar phase, dan oil phase) selama 12 menit.