

RINGKASAN

Perakitan Leak Test Machine Jerigen Di PT. Mokko Otomasi Indonesia, Muhammad Solihin, Nim H43211114, Tahun 2024, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Fendik Eko Purnomo, S.Pd., M.T.

PT. Mokko Otomasi Indonesia adalah Perusahaan di Gresik, Jawa Timur yang bergerak di bidang otomasi, teknologi informasi, dan sistem kontrol industri. Beberapa waktu yang lalu, PT. Mokko Otomasi Indonesia ini mendapatkan penghargaan dari Kementerian Perindustrian menghadirkan solusi yang tepat pada era industri 4.0. PT. Mokko Otomasi Indonesia mengatakan, semakin bertumbuh sistem otomasi di Indonesia, maka semakin banyak pula sistem otomasi dan conveyor yang ada untuk menunjang produksi yang efisien dan efektif. Sistem otomasi bertujuan untuk menciptakan sistem kendali yang otomatis dalam menjalankan mesin dan peralatan untuk fasilitas dan produksi pabrik

Mesin *Leak Test* adalah mesin yang berfungsi mendeteksi adanya kebocoran pada suatu benda yang menjadi objek produk. Apabila proses pengecekan uji kebocoran terlewat, hal ini dapat berdampak pada kualitas produk, yakni kemungkinan produk yang bocor lolos ke proses berikutnya. Untuk mengatasi masalah tersebut, dirancang mesin *Leak Test* yang berfungsi mendeteksi kebocoran pada objek produk.

Proses perakitan mesin dilakukan secara bertahap dari perakitan mekanis dan wiring pada Mesin *Leak Test*, meliputi struktur rangka, konveyor, panel, HMI, nozzle, serta struktur rangka prosotan. Proses ini mencakup pemasangan komponen, penyusunan kabel, dan integrase sistem untuk memastikan koneksi antarbagian berjalan dengan baik. Selain itu, dilakukan perbandingan, pengukuran, serta identifikasi kebutuhan komponen yang diperlukan guna memastikan memastikan mesin dapat berfungsi optimal dan digunakan dalam mendeteksi kebocoran produk.