

DAFTAR PUSTAKA

- Afriyulaniza, A. (2019). PENGARUH PENGALAMAN PRAKTIK MAGANG INDUSTRI TERHADAP KESIAPAN KERJA MAHASISWA PERBANKAN SYARIAH FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS ISLAM IAIN BENGKULU. *INSTITUT AGAMA ISLAM NEGERI (IAIN) BENGKULU*, 1–92.
- Ananto, G., & Setiawan, A. B. (2015). IMPLEMENTASI MSWT-01 (MOBILE SURFACE WATER TREATMENT) DI DAERAH BENCANA BANJIR, BAGIAN DARI UNIT KEGIATAN MAHASISWA POLITEKNIK MANUFAKTUR BANDUNG. *Politeknik Manufaktur Bandung*, 234–239.
- Krisnahadi, T., & Herdina Septika, B. (2021). Jurnal Ilmu Sosial dan Pendidikan Implementasi Strategi Pengembangan Sumber Daya Manusia Dalam Peningkatan Produktivitas Karyawan Pada Era Revolusi Industri 4.0. *Jurnal Ilmu Sosial Dan Pendidikan*, 5, 554–562. <http://ejournal.mandalanursa.org/index.php/JISIP/index>
- Puteri, M. A., Zabina, M. P., & Triputra, E. (2023). TELAAH SISTEM MANAJEMEN PERGUDANGAN DALAM BERBAGAI METODE INVENTORY. *Riset Sains Dan Teknologi Kelautan*, 6(1), 40–47.
- Rachmawati, E. (2024). PERANCANGAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PROYEK MENGGUNAKAN WORK BREAKDOWN STRUCTURE (WBS) DAN PENILAIAN KINERJA KARYAWAN BERBASIS WEBSITE. *Politeknik Negeri Subang*, 1–6.
- Salam, R. (2013). DESAIN DAN PERAKITAN ALAT KONTROL TEMPERATUR UNTUK PERALATAN NITRIDASI PLASMA. *Pusat Teknologi Bahan Industri Nuklir*, 17, 114–121.
- Sinurat, Y. H., Marno, & Santosa, A. (2022). Mempelajari Proses Produksi Checking Fixture (CF) Panel Unit Dengan Studi Kasus di PT. Fadira Teknik. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(22), 84–89.

Yusuf, S., & Ahyadi, D. H. (2019). Peningkatan Kualitas Proses Assembly Line 1 Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. X Quality Improvement of Assembly Line 1 Process Using Quality Control Statistics (SQC) at PT. X. *Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains Dan Teknologi Nasional*, 29(2), 11–18.