

## RINGKASAN

### **Perawatan Dan Sistem Kerja Pada *Coal Feeder* Di Pltu Unit 3 PT Pomi Paiton.**

Moh. Agung Farhansyah, NIM H41210032, 85 halaman, Tahun 2024, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Bapak Ahmad Fahriannur., S.T., M.T., (Dosen Pembimbing Internal) Bapak Didik Purwo Widodo (Pembimbing Eksternal) .

Kebutuhan energi dewasa ini semakin meningkat seiring dengan berkembangnya teknologi terutama pada penggunaan energi listrik oleh masyarakat maupun industri PT POMI (Paiton Operations & Maintenance Indonesia) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang operasi dan pemeliharaan pada Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU) yang terletak di Jl. Raya Surabaya Situbondo Km. 141 Paiton, Kabupaten Probolinggo mencakup tiga unit dengan kapasitas 615 MW pada Unit 7 dan 8, serta 815 MW pada Unit 3.

PLTU PT.POMI Unit 3 mampu memproduksi energi listrik per tahunnya rata-rata sebesar 6425460 MWH dengan konsumsi batu bara sekitar 3,06 juta ton pertahun. PLTU Paiton Unit 3, 7 dan 8 dilengkapi dengan peralatan yang mendukung dalam prosesnya dan salah satunya adalah *Coal Feeder* sebagai salah satu alat pengolah batubara pada pembangkit. *Coal feeder* merupakan peralatan utama pada pembangkit listrik tenaga uap (PLTU) yang berfungsi untuk mentranfer batubara dari coal bunker menuju pulverizer dan kemudian dimasukkan ke furnace.

*Coal feeder* adalah sebuah komponen penunjang pada pembangkit listrik tenaga uap yang cukup penting untuk diperhatikan juga. Melakukan preventive maintenance pada *coal feeder* memiliki beberapa manfaat meningkatkan keandalan operasional, peningkatan umur pakai, pencegahan dampak kegagalan, dan kinerja coal feeder tetap optimal. Dengan menerapkan preventive maintenance secara konsisten, dapat memaksimalkan efisiensi dan keandalan operasional coal feeder dalam sistem pembangkit listrik tenaga uap khususnya pada PT POMI itu sendiri.