

DAFTAR PUSTAKA

- Buku Informasi (2018). *Mengidentifikasi Welding Procedure Specification (WPS) C.24LAS01.022.1*. Direktorat Jenderal Pembinaan Pelatihan dan Produktivitas Direktorat Bina Standardisasi Kompetensi dan Pelatihan Kerja. Jakarta Selatan. Hal 6-8
- Dhynov, N. (2023). *Implementasi Preventive Maintenance Dan Repair Maintenance Untuk Meningkatkan Produktivitas Proses Fabrikasi Sugar Mill Roll Di PT Boma Bisma Indra (Persero)*. Ha 15
- Google.com. *Maps PT Boma Bisma Indra Pasuruan*. <https://maps.app.goo.gl/uhSzUYcgo9QnZ4Ve9>. (29 Desember 2023)
- Kurniawan, S. W (2023). *Analisa Alur Proses Produksi Pressure Vessel Yang Berfokuskan Pada Produksi Head Dan Shell Secara Visual Di PT Boma Bisma Indra Divisi MPI, Pasuruan*. Politeknik Elektronika Negeri Surabaya. (Laporan magang)
- Muamalah, A. (2022). *Quality Control Dengan Metode NDT (Non destructive Test) Pada Pressure Vessel Flare Drum (C-319-07 A)*. Universitas Negeri Malang. (Laporan Magang)
- Muhni, M. M. (2019). *Proses Fabrikasi Pembuatan Heat Exchanger Di PT Boma Bisma Indra (Persero) Pasuruan*. Hal 12
- Sulthon, H (2022). *Analisa Kecacatan Pada Sambungan Pengelasan SMAW Dan GTAW Dengan Metode Magnetic Test Pada Pressure Vessel Di PT Boma Bisma Indra*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya. (Laporan Magang)
- Zamroni, Abdu, D. N. (2006). *PT Boma Bisma Indra (Persero) Pasuruan - Jawa Timur Proses Produksi Pressure Vessel*. Universitas Mataram. (Laporan Magang)