

RINGKASAN

Welding Procedures Head dan Shell Produk Pressure Vessel di PT Boma Bisma Indra (Persero) Pasuruan – Jawa Timur, Dimas Nur Alvian Virdaus, NIM H42200212, Tahun 2023, 35 Halaman, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Azamataufiq Budiprasojo, S.T., M.T. (Dosen Pembimbing Magang).

Pressure vessel adalah sebuah bejana tekan atau tanki bertekanan yang biasanya dipakai pada industri kimia dan memiliki karakteristik tabung tertutup berbentuk silinder. *Pressure vessel* umumnya memiliki bentuk silinder vertikal maupun horizontal lengkap dengan tutup kepala dan bodi silindernya yang biasa dengan dengan *shell*. *Shell* merupakan komponen utama dari *pressure vessel* karena komponen inilah yang menyatukan antara *head* dengan *head* satunya agar bentuknya menjadi seperti tabung

Welding atau biasa dikenal dengan proses pengelasan adalah proses menyatukan atau menyambung secara permanen dua bagian benda kerja (logam) dengan melalui peleburan elektroda pada permukaan logam. Dalam proses pengelasan elektroda memiliki jenis beragam tergantung tujuan kegunaan yang didasarkan pada ketebalan plat yang digunakan.

Dilihat secara visual hasil dari proses pengelasan baik dari dalam maupun dari luar *Head* dan *Shell* ini nampak tidak adanya kecacatan atau gagal produk. Setelah semua komponen-komponen *pressure vessel* telah melewati proses pengelasan langkah selanjutnya yakni dilakukan pengujian NDT (*Non Destructive Test*) untuk mendeteksi adanya cacat pada bagian pengelasan yang dilakukan oleh QC. Fungsi dari NDT adalah untuk mengetahui beberapa titik kecacatan atau kerusakan pada bagian-bagian tertentu pada *pressure vessel* dan sekaligus menjaga suatu material yang terdapat di dalamnya.