

RINGKASAN

Desain 3D Panel Auto Tension Berbasis PLC di PT. Laros Multi Indoteknik, Dewi Lailatul Hasnah, NIM H43201771, Tahun 2024, 43 halaman, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Syamsiar Kautsar, S.ST., M.T. (Dosen Pembimbing), Pangky Ari Wibowo Prastyo, S. Kom. (Pembimbing Lapang).

Magang adalah kegiatan mahasiswa untuk belajar langsung di perusahaan, dan diharapkan dapat menjadi tempat untuk mengembangkan keahlian, keterampilan mahasiswa. Kegiatan magang ini dilaksanakan di PT. Laros Multi Indoteknik (LMI) selama 4 bulan 2 minggu, yang dihitung mulai 1 Agustus sampai 15 Desember 2024 dengan tujuan membuat desain 3D Panel *Auto Tension* untuk memudahkan teknisi dalam memvisualisasikan gambar dalam pengerjaan panel *Auto Tension* di lapangan.

PT. Laros Multi Indoteknik (LMI) telah menjalankan peran yang krusial melalui penerapan sistem otomasi mutakhir. Teknologi otomasi canggih menjadi inti dari solusi yang disediakan perusahaan, memungkinkan proses produksi dan operasi berjalan dengan presisi, efisiensi, dan konsistensi yang tinggi.

Auto Tension menjadi salah satu dari beberapa proyek yang dikerjakan oleh PT. Laros Multi Indoteknik. Auto Tension adalah sebuah proses pengencangan pada roll kertas, dimana panel ini berfungsi untuk membuat kondisi kertas yang ditarik dari unwinder ke mesin double cutter agar bisa kencang. Kekencangannya bisa di setting berdasarkan setpoint. Proyek ini nantinya akan diimplementasikan pada pabrik kertas PT. Dayasa Aria Prima yang berlokasi di Jl. Raya Driyorejo, Kec. Driyorejo, Kabupaten Gresik, Jawa Timur 61177.