

## DAFTAR PUSTAKA

- Amni Rachmawati. (2023). *Penerapan Metode Six Sigma Dan FMEA Sebagai Upaya Minimasi Defect Proses Pengemasan Di PT. Marimas Putera Kencana*. 31–41.
- Ardyansyah, F., Wibowo, R., & Qomaruddin, Q. (2023). Perancangan mesin wrapping untuk paket kardus snack dengan kapasitas 120 Biji/jam. *Jurnal Crankshaft*, 6(1), 17–26. <https://doi.org/10.24176/crankshaft.v6i1.9856>
- Azhar, A. F. (2023). *IDENTIFIKASI KERUSAKAN MESIN SHEET MANGEL ( Five In One) MENGGUNAKAN METODE FMEA (*
- Azizah, V. (2023). *Pengendalian Mutu Penutupan Kaleng Sarden Metode SQC Dan FMEA Di CV. Pasific Harvest*. 2588–2593.
- Candrianto, C., Sardani, R., Lubis, R. F., & Zakaria, M. (2021). Analisis Penyebab Kegagalan Mesin Wrapping Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis di PT. X. *INVENTORY: Industrial Vocational E-Journal On Agroindustry*, 2(1), 33. <https://doi.org/10.52759/inventory.v2i1.58>
- Deglas, W. (2023). Pengaruh Jenis Plastik Polyethylene (Pe), Polypropylene (Pp), High Density Polyethylene (Hdpe), Dan Overheated Polypropylene (Opp) Terhadap Kualitas Buah Pisang Mas. *Jurnal Pertanian Dan Pangan*, 5(1), 33–42.
- Djamal, N., & Azizi, R. (2015). Identifikasi dan Rencana Perbaikan Penyebab Delay Produksi Melting Proses dengan Konsep Fault Tree Analysis (FTA) di PT. XYZ. *Jurnal Intech Teknik Industri*, 1(1), 34–45.
- Ferdiana, T., & Priadythama, I. (2015). Analisis Defect Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Berdasarkan Data Ground Finding Sheet (GFS) PT. GMF AEROASIA. *Prosiding Seminar Nasional Industrial Engineering Conference (IDEC)*, 1–8.
- Guritno, J., & Sidhi Cahyana, A. (2021). Implementation of Autonomous Maintenance in Total Productive Maintenance. *Procedia of Engineering and Life Science*, 1(2). <https://doi.org/10.21070/pels.v1i2.914>
- Ibrahim, F. H. (2022). *Penerapan Metode FMEA dan SQC Produksi Sarden Kemasan Kaleng 155 gram pada Proses Sterilisasi di PT. SMS Banyuwangi*.
- Industri, J. T. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) \* RIchma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, Susy Susanty. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*.
- Lestari, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok

- Berbasis Metode FMEA Dan FTA di Home - Industri Songkok GSA Lamongan. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i3.3254>
- Lorenza, D., & Rahman, T. (2023). Analisis Penyebab Keterlambatan Proses Produksi Proyek Cradle Dengan Metode Fault Tree Analysis (Fta). *Jurnal Logistica*, 1(2), 36–42. <https://journal.iteba.ac.id/index.php/logistica/article/view/108>
- Masrofah, I., & Firdaus, H. (2018). Analisis Cacat Produk Baju Muslim Di Pd. Yarico Collection Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 2(2), 43. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v2i2.404>
- Otaya, L. G. (2016). *Probabilitas Bersyarat, Independensi Dan Teorema Bayes Dalam Menentukan Peluang Terjadinya Suatu Peristiwa*. 4.
- Pratama, Angga. Endang Widuri Asih., dan P. W. (2016). Analisis Penyebab Kecacatan Wreapper Pada Mesin Single Flowrap (Sfw) Menggunakan Metode Failure Mode Effect and Analysis (Fmea) & Fault Tree Analysis (Fta) Pada Pt. Nestle Indonesia. *Jurnal REKAVASI*, 4(2), 60–118.
- Pratama, F. S., & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk Dengan Metode Seven Tools Dan Fta Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode Fmea. *Jurnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 43–51. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.534>
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2019). ANALISIS KECELAKAAN KERJA DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) Studi Kasus : Automotive Workshop Semarang. *Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti*, IX(2), 93–98. <http://journal.student.uny.ac.id/ojs/index.php/mekatronika/article/viewFile/13596/pdf%0Ahttps://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, & Handayani, N. U. (2018). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode Fmea Dan Fta Pada Departemen Final Sanding Pt Ebako Nusantara. *Prosiding SNST*, 1(1), 125–130.
- Susilo, A., Rohimat, R. I., & Husniah, H. (2020). Analisis Kegagalan Operasional Mesin Chiller dengan Metoda FTA dan FMEA. *Integrasi : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(2), 19. <https://doi.org/10.32502/js.v4i2.2871>
- Triyanto, E., Prasetyono, B. W. H. E., & Mukodiningsih, S. (2013). The Effect Of Package And Storage Periods On Physical And Chemical Quality Of Complete Feed Wafer Based On Agroindustry Waste. In *Animal Agriculture Journal* (Vol. 2, Issue 1). <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/aa>

- Wasmun, H., Rahim, A., & Hutomo, G. S. (2016). Pembuatan Minuman Instan Fungsional Dari Bioaktif Pod Husk Kakao. *Jurnal Agrotekbis*, 4(6), 650–658.
- Widiati, A. (2019). Peranan Kemasan Dalam Meningkatkan Pemasaran Umkm Di Mas Pack Terminal Kemasan Pontianak. *Jurnal Audit Dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Tanjungpura*, 8(2), 67–76.
- Yuliawaty, S. T., & Susanto, W. H. (2015). Pengaruh Lama Pengeringan dan Konsentrasi Maltodekstrin Terhadap Karakteristik Fisika Kimia dan Organoleptik Minuman Instan Daun Mengkudu (*Morinda citrifolia* L). *Jurnal Pangan Dan Agroindustri*, 3(1), 41–51.