

RINGKASAN

Penggunaan Panel Floating Dalam Meningkatkan Kinerja *Auto Liming Unit* di (PT. Kanca April Nusantara). Abdul Wafi, NIM H43201637, Tahun 2023, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Salsabilla Liandra Putri, S.K.M., M.K.K.K. (Pembimbing).

Praktik Kerja Lapang (PKL) adalah kegiatan mahasiswa untuk belajar secara langsung di tempat Perusahaan atau industri lainnya, yang diharapkan mahasiswa dapat menerapkan teori yang didapatkan sewaktu kuliah terhadap industri dan dapat mengembangkan keahlian atau ketrampilan yang ada pada diri mahasiswa. Kegiatan Praktik Kerja Lapang ini dilaksanakan di PT. Kanca April Nusantara resmi didirikan pada tanggal 07 April 2021 di Surabaya, Jawa Timur selama 4 bulan yang dimulai pada bulan Agustus dan berakhir pada bulan Desember.

Program studi Teknologi Rekayasa Mekatronika merupakan berpaduan antara teknologi mekanik, elektronika dan teknologi control untuk merancang dan mengembangkan sistem yang cerdas dan otomatis. Melalui Praktek Kerja Lapang mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh di bangku perkuliahan ke dalam lingkungan kerja yang sebenarnya serta mendapat kesempatan untuk mengembangkan berpikir, menambah ide- ide yang berguna, dan dapat menambah pengetahuan mahasiswa terhadap yang ditugaskan kepadanya. Sehubungan dengan itu maka ilmu-ilmu yang dipelajari di bangku perkuliahan dapat secara langsung diterapkan pada PT. KANCA APRIL NUSANTARA, terutama yang berhubungan dengan mekanik, elektronika, dan teknologi kontrol.

PT. Kanca April Nusantara sebuah Perusahaan yang bergerak di bidang *Industrial Automation Dan System Integrator Electrical Dan Mekanikal, Modufikasi Mesin Industry, Conveyor System. Dan Juga Menyediakan Layanan Paket Untuk Warehouse Automation System, Distributed Control System (DCS), Programmable Logic Control.*

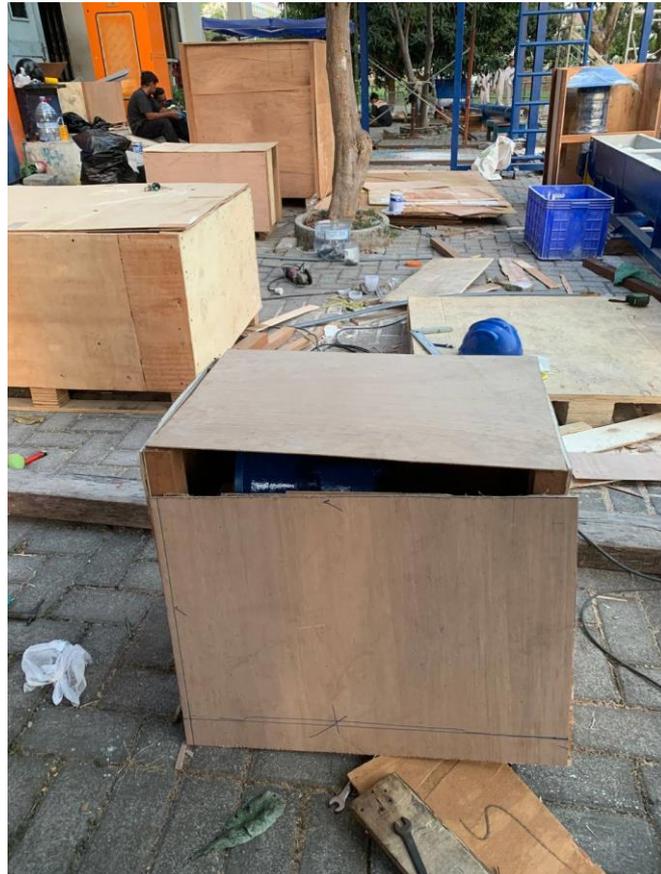
PT. Kanca April Nusantara terletak di daerah Jawa Timur, sawahan baru II, No.27, Petemon, Kec. Sawahan, Kota Surabaya Jawa Timur 60252. Kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan kemampuan

serta wawasan mahasiswa tentang kegiatan Perusahaan, melatih untuk berfikir kritis dalam menghadapi perbedaan yang terjadi di lingkungan kerja, meningkatkan pemahaman tentang kegiatan Perusahaan agar siap menghadapi dunia kerja.

Praktek kerja lapang bisa memberikan sejumlah manfaat yang berharga, termasuk pengalaman praktik mendapatkan pengalaman langsung dalam lingkungan kerja yang sebenarnya, serta Pembangunan keterampilan, praktek kerja lapangan dapat membantu mengembangkan keterampilan praktis yang dibutuhkan dalam pekerjaan, termasuk keterampilan komunikasi, manajemen waktu dan pemecahan masalah.

Adapun penggunaan panel floating dalam meningkatkan kinerja *Auto Liming Unit* dapat dijelaskan melalui beberapa aspek. Pertama, panel floating dapat meningkatkan efisiensi penggunaan bahan kimia liming dengan memfasilitasi distribusi yang merata. Selain itu, panel mengambang dapat berkontribusi pada peningkatan respons sistem secara otomatis, memastikan bahwa proses liming dapat disesuaikan dengan cepat terhadap fluktuasi kondisi operasional. Studi kasus atau penelitian terkait mungkin mencakup pengukuran efektivitas panel floating dalam meningkatkan pH air secara konsisten dan efisien. Selain itu, panel tersebut dapat mempercepat respons sistem secara otomatis, memastikan penyesuaian yang cepat terhadap perubahan kondisi operasional. Dengan demikian, integrasi panel floating dapat mengoptimalkan proses *liming*, mendukung peningkatan pH air secara efisien, dan meningkatkan kinerja keseluruhan auto liming unit. Panel floating dalam konteks peningkatan kinerja auto liming unit dapat mencakup penggunaan teknologi panel mengambang untuk meningkatkan efisiensi dan respons *Auto Liming Unit*, serta studi kasus atau penelitian terkait yang mendukung implementasi panel mengambang dalam unit tersebut.

2. Proses packing *Auto Liming Unit*



Gambar 3.9 Proses *Packing Auto Liming Unit*.

Packing adalah sebuah kegiatan mengemas suatu barang yang akan dikirimkan atau didistribusikan ke tempat lain. Tujuan dari *packing* yaitu Untuk menyediakan wadah bagi suatu bahan.

- Sebagai perlindungan dari kerusakan baik saat pengiriman maupun saat disimpan di Gudang.
- Untuk memberi tau sebagai informasi seperti nama produk, pembuat, bahan , tanggal kadaluwarsa dan sebagainya.
- Memudahkan kita untuk memawa atau untuk menyimpannya.

Dalam proses *packing* atau pengemasan barang Perusahaan menggunakan berbagai macam jenis material. Perusahaan memakai beberapa bahan seperti: