

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, M & Hisbullah, M. I., (2017). Pengolahan Limbah Plastik *High Density Polyethylene* Dengan Metode Pirolisis *Microwave* dan Menggunakan Katalis Karbon Aktif Dari Tempurung Kelapa Untuk Menghasilkan Bahan Bakar Alternatif. Skripsi Departemen Teknik Kimia. Fakultas Teknologi Industri. Instituit Teknologi Sepuluh November. Ii-2.
- Adila, F. N., (2023). Karakteristik Fisik dan Pengendalian Kualitas Produk Okra *Grade Small* Menggunakan Metode SQC di PT. Mitratani Dua Tujuh Jember. Skripsi Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember. 14-15.
- Akbar, M., Wahyudin., & Khoirulloh, A., (2023). Analisis Tingkat Kecacatan Kemasan Produk dengan Menggunakan Metode Seven Tools di PT. ABC. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)*. 6(1). <http://dx.doi.org/10.31602/jieom.v6i1.9593>
- Alhumairoh, F. N., (2021). Analisis Produk *Reject* Terhadap Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Statistical Process Control* di Pt. X. Skripsi Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan. Politeknik Negeri Jakarta. 2-3.
- Apsari, N. T., & Ahsan, M., (2023). *Monitoring* Kualitas Aplikasi Peduli Lindungi Berdasarkan Rattng Pelanggan di *Google Play* Menggunakan Diagram Kendali Atribut *Laney P'*. *Jurnal Sains dan Seni ITS*. 12(1).
- Ardiansyah, N. B., (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT. Sumber Sawit Sejahtera Desa Terantang Manuk Kabupaten Pelawang. Skripsi Program Studi Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Riau. 29.
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., & Prihatiningrum, Y., (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada Usaha Amplang Karya Bahari di Samarinda. *Jurnal Bisnis dan Pembangunan*. 9(2), 2.
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A., (2022). Analisis Penyebab Kecacatan Produk dengan Metode *Fishbone* Diagram dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*. 4(2), 81.
- Asma, K., (2023). Analisis *Statistical Quality Control* (SQC) Pada Produksi Roti di Mahkota *Bakery*. Skripsi. Program Studi Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Malang. Hal 14
- Azizah, V., (2023). Pengendalian Mutu Penutupan Kaleng Sarden Metode SQC dan FMEA Di CV. Pasific Harvest. Skripsi. Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian Politeknik Negeri Jember.

- Camilia, N. S., (2023). Implementasi TPM Berdasarkan OEE dan *Six Big Losses* Mesin Pengemas *Multiline* di PT. Marimas Putera Kencana. Skripsi Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember. Hal 7.
- Carmelita, F., (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Spatula Aluminium Di Pekanbaru. Skripsi. Program Studi Manajemen. Fakultas Ekonomi dan Bisnis. Universitas Islam Riau, Pekanbaru. hal 34.
- Dhani, Y. F., Effendi, M., & Kurniawan, M., (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Stasiun Penyelesaian Gula Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus di PG Kebon Agung Malang). *Jurnal Dinamika Teknik*, 7(2), hal 6.
- Fadhilah, H. A., & Wahyudin (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Produk *Packaging* Karton *Box* PT. X dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control*. *Jurnal Serambi Engineering*. 7(2).
- Faruqi, B., (2023). Analisis Kerusakan dan Perbaikan Air *Cylinder Pnuematik* di *Workshop* PT. Eldira Cipta Prima. Laporan Magang Politeknik Negeri Jember. 25.
- Firdaus, A. R., (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cuka Apel Dengan Metode P-Chart di PT. Tirta Sarana Sukses. Laporan Magang Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember.
- Fitriyani, A., (2022). Usulan Perbaikan Pengurangan *Defect* Pada Produksi *Wide Flange* (H-Beam) dengan Metode *Dmaic*. Skripsi. Institut Sains dan Teknologi Nasional Jakarta. Skripsi Program Studi Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Institut Sains dan Teknologi Nasional Jakarta. Hal 26.
- Febriani, E., (2023). Penerapan Metode *Six Sigma* Untuk Perbaikan Kinerja Proses Penggulungan Teh Hijau Di PT. Candi Loka Ngawi. Skripsi. Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember. hal 63.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H., (2016). Analisis Kinerja Proses dan Identifikasi Cacat Dominan Pada Pembuatan Bag Dengan Metode *Statistical Process Control*. *Jurnal Teknik Industri* Vol 11(1). hal 14.
- Ghifari, R. N., (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Pengemasan *Portland Pozzolan Cement* (PPC) di PT. Semen Gresik (PERSERO), Tbk. Pabrik Tuban. Skripsi Program Studi Statistika Fakultas Matematika, Kompetisi dan Sains Data. Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya.
- Haryanto, I. I., (2019). Penerapan Metode SQC (*Statistical Quality Control*) Ud. *Ardiel Shuttlecock*. *Jurnal Teknik Industri*. Institut Teknologi Nasional Malang. 189.

- Ibrahim, F. H., (2020). Penerapan Metode FMEA dan SQC Produksi Sarden Kemasan Kaleng 155 Gram pada Proses Sterilisasi di PT. SMS Banyuwangi. Skripsi Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember.
- Kurnianto, D.K., & Setyanto, R.H., (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma di PT. ZYX. Jurnal Seminar dan Koferensi Nasional IDEC.
- Milah, S. A., & Suseno., (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk *Eq Spacing* Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode And Effects Analysis* (FMEA) Pada PT. Sinar Semesta. Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT). 1(3), 19.
- Montgomery, C. D., (2012). *Introduction To Statistical Quality Control, 7th ed., Wiley, New York, NY.*
- Montgomery, C. D., (2013). *Introduction To Statistical Quality Control. John Wiley & Sons, Inc. Arizona State University.*
- Nabila, E., Kurniawati, E., & Putri, R. P., (2023). Penerapan *Statistical Quality Control* Pada Masa Inkubasi Pengalengan Ikan Lemuru di CV. Pasific Harvest Banyuwangi. *Journal of Food Engineering* (JOFE). 2(4), 200.
- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal., (2023). Analisis *Statistical Quality Control* (SQC) Dalam Pengendalian Kualitas Produk Pada Usaha Batu Bata Di Kota Langsa. Jurnal Minfo Polgan. 12(1).
<https://doi.org/10.33395/jmp.v12i1.12790>
- Puspasari, A., Mustomi, D., & Anggreani, E., (2019). Proses Pengendalian Kualitas Produk *Reject* Dalam Kualitas Pada PT. Yasufuku Indonesia Bekasi. *Widya Cipta*, 3(1), 71-78. <http://ejournal.bsi.ac.id/ejurnal/index.php/widyacipta>
- Putri, E. D., & Rimantho, D., (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Kapabilitas Proses Produksi Kantong Semen. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), Hal 40.
- Rachmawati, A., (2023). Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Upaya Minimasi Defect Proses Pengemasan di PT. Marimas Putera Kencana. Skripsi Program Studi Teknologi Rekayasa Pangan. Jurusan Teknologi Pertanian. Politeknik Negeri Jember.
- Ramadhani, D. D., & Liquiddanu, E., (2022). Perbaikan Kualitas Produk KKBW 480 Menggunakan Metode Six Sigma di PT. Inka (Persero). *Jurnal Seminar dan Konferensi Nasional IDEC.*
- Rimantho, D., & Athiyah., (2019). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah Di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi* 11(1). Hal 4.
- Subhan, A., (2022). Penerapan Metode *Seven Tools Of Quality Control* Dalam Mengurangi *Irregularity Cargo* Pada Pos Operasional Cargo Export PT.

- Gapura Angkasa Cabang Denpasar. Skripsi Jurusan Administrasi Niaga. Politeknik Negeri Bali. 18.
- Safrizal., & Zulaikha, S., (2021). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada Ramadhani *Bakery and Cake*. Jurnal Samudra Ekonomika. 6(1), 103.
- Utomo, W. S., (2016). Penerapan Pengendalian Kualitas Koran Dalam Menentukan Tingkat Kerusakan Pada PT. Temprina Media Grafika Jember. Skripsi. Fakultas Ekonomi. Universitas Jember. 24.
- Vikri, M. Z., Riandadari, D., (2018). Penerapan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dalam Proses Meminimalisir Cacat Produk Paving Block K300-T6 di PT. ASE Gresik. 6(3), 86-92.
- Wardah, S., Suharto., & Lestari., (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC). *Jurnal Integrasi Sistem Industri*. 9(2).
- Yamit, Zulian (2013). Manajemen Kualitas Produk dan Jasa Ekosinia. Jakarta. Hal 202.
- Yani, V. A., Idealistuti., & Komala, N. R., (2021). Pengaruh Jenis Kemasan Plastik dan Penyimpanan Terhadap Kimia dan Mikrobiologi Kue Lapis Tapioka. Jurnal Penelitian Ilmu Teknologi Pangan. 10(2).
- Yanuar, F., Nabila, M. F. & Rahmi, I., (2021). Penerapan Peta Kendali Atribut Klasik dan Peta Kendali Np Bayes Pada Produk Cacat Air Minum Asri di CV. Multi Rejeki Selaras Payakumbuh. Universitas Andalas 19.
- Yuwono (2013). Mekanisme Molekuler Resistensi *Methicillin Resistant Staphylococcus Aureus (MRSA)*. 1-