

RINGKASAN

Analisis Efisiensi, Produktivitas, dan Realisasi Waste Mesin Pengemas Wrapping Line 3, Hany Nur Azizah, NIM. B41201869, Tahun 2023., Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Budi Hariono, M.Si. (Dosen Pembimbing).

PT. Marimas merupakan perusahaan yang berkembang dalam bidang *industry manufacture*. Produk utama yang diproduksi oleh perusahaan ini adalah minuman serbuk dengan berbagai rasa buah. Produk marimas sudah tidak asing bagi kalangan masyarakat, minuman ini terbuat dari gula rafinasi dan bahan tambahan lain dimana selanjutnya mengalami proses mixing dan pengemasan menggunakan mesin-mesin yang cukup canggih. Perusahaan ini telah berdiri sejak 1995 di wilayah kota Semarang Provinsi Jawa Tengah dengan status Perseroan Terbatas (Swasta Nasional).

Mesin dan peralatan merupakan salah satu fasilitas dalam keseluruhan proses produksi yang dimiliki setiap industri dalam mengembangkan kegiatan produksinya. Untuk menghasilkan suatu produk yang berkualitas, perlu keterlibatan dari berbagai kegiatan termasuk proses pengemasan. Suatu industri tidak terlepas dari masalah terkait penurunan produktivitas dan efisiensi mesin. Penurunan produktivitas diakibatkan oleh adanya penurunan efektifitas kerja mesin yang digunakan. Metode pengambilan data magang yang dilakukan adalah observasi langsung sehingga didapat data efisiensi, total *waste*, dan total produksi dari mesin *Wrapping*. Berdasarkan pengamatan yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa kondisi mesin menjadi point utama dalam pencapaian target yang telah ditentukan menurut data yang telah diamati. Faktor lain yang menjadi penyebab tidak tercapainya target adalah SDM, Etiket, Operator, dan jam kerja.

Hasil laporan magang menunjukkan bahwa rata-rata target produktivitas untuk seluruh shift adalah 38 karton/SDM/Jam. Realisasi produktivitas paling rendah adalah sebanyak 12 Karton/SDM/Jam pada hari Sabtu, 14 Oktober 2023 saat *shift* 3 dengan 4,5 jam kerja efektif. Untuk produktivitas paling tinggi

adalah sebanyak 53 Karton/SDM/Jam pada Kamis, 19 Oktober 2023 saat *shift* 3 dengan 6,5 jam kerja efektif. Nilai rata-rata Efisiensi pada mesin *Wrapping Line 3 Shift* I dengan jam kerja efektif 6,5 jam memiliki rata-rata efisiensi sebesar 91%, *shift* II dengan jam kerja 7 jam sebesar 90% dan *shift* III dengan jam kerja sebesar 6,5 jam sebesar 91%. Dari data diatas, *shift* pagi dan *shift* malam yang memiliki rata-rata efisiensi tertinggi yakni 91%. Dan realisasi *waste* produk yang paling tinggi didapatkan pada saat *shift* pagi yaitu sebesar 0.6%. *Waste* produk yang dihasilkan pada *shift* I sebanyak 17085 Sachet, *shift* II sebanyak 9054, dan *shift* III sebanyak 12659 sachet. Penyebab *waste* produk tersebut adalah *reject* produksi yang disebabkan oleh beberapa hal, salah satunya yaitu produk terjepit pada sealer yang disebabkan oleh produk yang saling bertabrakan dan produk yang masuk pada center sealer sehingga menyebabkan *reject* produk.

Kata Kunci: Efektivitas, Efisiensi, Pengemasan, Reject, Waste, Wrapping