

RINGKASAN

Penambahan Modul AI Pada PLC SIEMENS S7-300 Untuk Indikasi Arus Listrik Pada Motor Pompa P6631 Plant Effluent Treatment Pabrik IIIB PT. Petrokimia Gresik, Andreas Tigor Tambunan, NIM H43201455, Tahun 2023, 45 Halaman, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Achmad Rofi'I, S.Pd. M.Pd.

PT. Petrokimia Gresik merupakan Industri penghasil pupuk bahan kimia terbesar di Indonesia. Sebagai Badan Usaha Milik Pemerintah (BUMN) PT Petrokimia Gresik memiliki 3 unit produksi, yaitu: Unit Produksi I yang memproduksi pupuk nitrogen; Unit Produksi II yang memproduksi pupuk fosfat dan majemuk; dan Unit Produksi III yang memproduksi asam fosfat dan bahan kimia lain yang menunjang unit produksi I dan II.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini berisi tentang kegiatan khusus yaitu penambahan indikasi arus pada motor pompa P-6631 di unit *Effluent Treatment* Departemen Produksi III B PT Petrokimia Gresik, sehingga performa motor pompa dapat di monitoring dan mendapatkan perawatan lebih lanjut. Objek dalam laporan praktik kerja ini adalah area D-6631(sludge area) pada unit *Effluent Treatment* yang berperan penting untuk memenuhi kebutuhan boiler dan unit asam sulfat pada unit SA-SU Departemen III B PT Petrokimia Gresik.

Kemampuan motor pompa P-6631 dalam area unit *Effluent Treatment* dinyatakan dalam *range* dan *approach* yang ditampilkan pada monitor HMI (*Human Machine Interface*). Laporan ini membahas tentang tata cara pemasangan modul, kalibrasi modul dalam aplikasi, dan tata cara penambahan indikasi arus listrik pada HMI (*Human Machine Interface*).