

## DAFTAR PUSTAKA

- Ardi, S. (2015), Sistem Kendali Mesin, D., Program Studi Teknik Produksi, S., Manufaktur, P., & Manufaktur Astra Jl Gaya Motor Raya No, P. (n.d.). *DISAIN SISTEM KENDALI MESIN AIR LEAK TEST MENGGUNAKAN SISTEM KENDALI PLC OMRON CJ2M DI HVAC (HEATING, VENTILATING, AND AIR CONDITIONING) LINE 6.*
- Fikri Hazim, M., Diputra Shanny, P., Syamhusein Finsyah, M., Gun Gunadi, G. R., & Eko, N. (2022). Proses Fabrikasi pada Rancang Bangun Fixture Leaktest Deeping Sebagai Alat Bantu Pendeteksi Kebocoran Pada Part Pipe Water. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.*
- Haryanto, H., & Hidayat, S. (2012). *Perancangan HMI (Human Machine Interface) Untuk Pengendalian Kecepatan Motor DC. 1(2).*
- Kiyokatsu Suga dan Sularso. 1980. Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin . Jakarta : Pradnya Paramita.
- Mugono, S., & Musyaha, G. (n.d.) 2021. *0 RANCANG BANGUN TRAINER KENDALI BERBASIS PLC MITSUBISHI FX3U 24 MR DI WATUSSALAM TEXTILE* (Vol. 6, Issue 1).
- Penulisan Praktek Kerja Lapangan, P., PENYUSUN Penanggung Jawab, T., Dra Nurahma Hajat, D., Dra Umi Mardiaty, S. M., Dra Nuryetti Zain, Ms., Rida Prihatni, M., & Agung Krisnamukti, Ma. (2012). *PEDOMAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN FAKULTAS EKONOMI UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA.*
- Rullan, A., Programmable Logic Controllers versus Personal Computers for Process Control, *Computers ind. Engineering*, 1997; 1-2: 421-424.
- Setiawan, I. (n.d.). (2006). *PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER dan TEKNIK PERANCANGAN SISTEM KONTROL (Iwan Setiawan).*
- Sugeng Winarto, 2015 "Pengaruh Suhu Dari Bottom Plate Terhadap Produk Printer 3D", Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Valencia, G. P., J.A. Rossiter, Programmable logic controller implementation of an autotuned predictive control based on minimal plant information, *ISA Transactions*. 2011; 50: 92-100.