

RINGKASAN

Pengontrolan Mesin *Leak test Double Conveyor* Menggunakan *Programmable Logic Controller/PLC* (PT. Mokko Otomasi Indonesia), Fatchur Ridhoni, Nim H43201642, Tahun 2023, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Fendik Eko Purnomo, S.Pd., M.T.

PT. Mokko Otomasi Indonesia adalah perusahaan yang bergerak di bidang *Automation*, IT, dan Sistem Kontrol di Industri. PT. Mokko Otomasi Indonesia berdiri pada pertengahan tahun 2016 dengan sebelumnya bernama CV. Mokko Engineering dan telah berpengalaman dalam bidang industri manufaktur dan proses industri. Melalui optimalisasi dan kualitas produk yang diciptakan. Produk PT. Mokko Otomasi Indonesia hadir dengan kualitas yang terbaik dan berdaya saing, sehingga melalui prinsip efektivitas, efisiensi dan sekaligus dengan harga yang cukup di jangkau bagi para konsumen pasar perusahaan, sehingga PT. Mokko Otomasi berkomitmen untuk senantiasa memberikan produk produk lokal yang unggul dan berkualitas.

Mesin *Leak Test* adalah mesin yang berfungsi untuk mendeteksi kebocoran yang terjadi di bagian benda yang akan menjadi objek produk. Bila pada proses pengecekan *Leak Test* terlewat maka akan berdampak pada *quality* objek produk yaitu lolosnya objek produk yang bocor ke proses berikut. Untuk menanggulangi masalah tersebut dibuatlah mesin *Leak Test* yang berfungsi untuk mendeteksi kebocoran di objek produk.

Programmable Logic Controller (PLC) pada dasarnya adalah sebuah komputer yang khusus dirancang untuk mengontrol suatu proses atau mesin. Proses yang dikontrol ini dapat berupa regulasi variabel secara kontinyu seperti pada sistem-sistem servo atau hanya melibatkan kontrol dua keadaan (*On/Off*) saja tapi dilakukan secara berulang-ulang seperti umum kita jumpai pada mesin pengeboran, sistem konveyor, dan lain sebagainya.