

RINGKASAN

Analisa Keseimbangan Stasiun Kerja Produksi Teh Hijau di PT. Candi Loka, Kabupaten Ngawi, Jawa Timur. Iin Fitriyanti Rosmalia Sholihah, NIM. B32210775, Tahun 2023, 65 halaman., Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, M. Ardiyansyah S. N., S. Si., M. Si (Dosen Pembimbing).

PT. Candi Loka merupakan Perusahaan Perkebunan teh yang memproduksi teh hijau. Proses produksi teh hijau di PT. Candi Loka dibagi menjadi 4 (empat) stasiun kerja, yaitu penerimaan bahan baku, pengumpulan bahan, produksi teh hijau, dan pengudangan. Aliran produksi teh hijau di PT. Candi Loka dapat dikatakan tertata namun diperlukan observasi mengenai keseimbangan beban kerja setiap operasi.

Metode penyelesaian yang dilakukan untuk mengetahui efektifitas lintasan kerja tersebut adalah dengan menggunakan metode *Line Balancing*, yaitu penyeimbangan penugasan elemen-elemen kerja dari suatu *assembly line* ke *work stations* untuk meminimumkan banyaknya *work stasiun* dan total *idle time* pada setiap stasiun untuk meningkatkan *output*.

Pengamatan dilakukan pada bulan November-Desember 2023. Berdasarkan analisis yang dilakukan terhadap keseimbangan stasiun kerja proses produksi teh hijau di PT. Candi Loka, menunjukkan bahwa aliran proses produksi setelah dilakukan peramalan memiliki nilai efisiensi yang lebih tinggi dibandingkan sebelum dilakukan peramalan. Sebelum perbaikan diperoleh nilai indikator *Line Balancing* terhadap 9 proses yaitu *line efficiency* 12,82%, *Balance Delay* 87,18%, dan *Smoothing Index* 608,95 menit. Sedangkan setelah perbaikan, usulan jumlah stasiun kerja adalah 2 stasiun dan diperoleh *Line Efficiency* 57,71%, *Balance Delay* 42,29%, dan *Smoothing Index* 608,95 menit.