

RINGKASAN

Laporan ini membahas pengalaman magang penulis di PT. Dheawina Tekno Yogyakarta, sebuah perusahaan manufaktur dan jasa pembuatan spare part. Magang ini berfokus pada proses penyambungan plat besi menggunakan welding TIG Argon dan welding busur listrik. Laporan ini menjelaskan sejarah perusahaan, struktur organisasi, mekanisme pelaksanaan magang, kegiatan umum dan khusus yang dilakukan, serta kesimpulan dan saran. Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan penting bagi mahasiswa untuk memperoleh pengalaman kerja praktis dan meningkatkan ketrampilan. PT. Dheawina Tekno Yogyakarta dipilih sebagai lokasi magang karena bergerak di bidang manufaktur dan memiliki peralatan welding yang lengkap. Kegiatan umum magang meliputi observasi proses kerja mesin, pemahaman peraturan perusahaan, dan pembelajaran praktek kerja. Kegiatan praktek kerja meliputi proses milling, perawatan mesin CNC, mengebor dan membuat ulir, membuat bantalan cekam ragum, dan welding plat besi. Kegiatan khusus magang berfokus pada welding TIG Argon dan welding busur listrik. Laporan ini menjelaskan proses penyambungan plat besi dengan kedua jenis welding tersebut, termasuk langkah-langkah dan teknik yang digunakan. Kesimpulan yang diperoleh dari magang adalah penggunaan argon sebagai gas pelindung dalam welding TIG Argon meningkatkan kekuatan dan kualitas hasil pengelasan, sedangkan welding busur listrik efektif untuk menggabungkan material yang berbeda. Saran yang diberikan adalah menyediakan fasilitas alat pelindung diri yang lengkap dan menyediakan peralatan yang cukup untuk menghindari keterlambatan pekerjaan.