

## **RINGKASAN**

Laporan praktek kerja lapang ini membahas desain main page HMI untuk menampilkan kapasitas tank material di PT. X Jawa Timur. Tujuan umum magang meliputi peningkatan wawasan, pengetahuan, dan pemahaman mahasiswa terhadap kegiatan di perusahaan, serta melatih mahasiswa agar lebih kritis terhadap perbedaan antara ilmu yang dipelajari dan penerapannya di industri. Tujuan khusus magang antara lain mempelajari proses produksi sepatu, cara kerja mesin dan robot, komunikasi antar PLC, maintenance mesin dan robot, serta memonitor dan mendebug program CX-Supervisor.

PT. X adalah perusahaan multinasional yang memproduksi sepatu dengan lebih dari 7.000 karyawan. Perusahaan ini memiliki kebijakan yang berfokus pada keselamatan dan lingkungan, dengan komitmen untuk mengurangi dampak lingkungan dan memastikan kesehatan serta keselamatan karyawan.

Dalam laporan ini juga dibahas mengenai PLC, SCADA, HMI, dan CX Supervisor sebagai bagian dari desain interface material tank. PLC digunakan sebagai mikrokontroler untuk keperluan industri, sementara HMI digunakan untuk meningkatkan interaksi antara mesin dan operator. CX Supervisor adalah software yang mendukung pemrograman PLC.

Kesimpulan dari magang ini mencakup pentingnya komunikasi antar divisi, desain HMI yang mudah dimengerti, dan maintenance preventive untuk menjaga kualitas mesin. Saran yang diberikan antara lain mengenai peningkatan kerjasama antara departemen IT dan automation serta penyediaan modul lengkap untuk peserta magang.

Dengan demikian, laporan ini memberikan gambaran tentang kegiatan magang di PT. X Jawa Timur dan implementasi desain main page HMI untuk menampilkan kapasitas tank material.